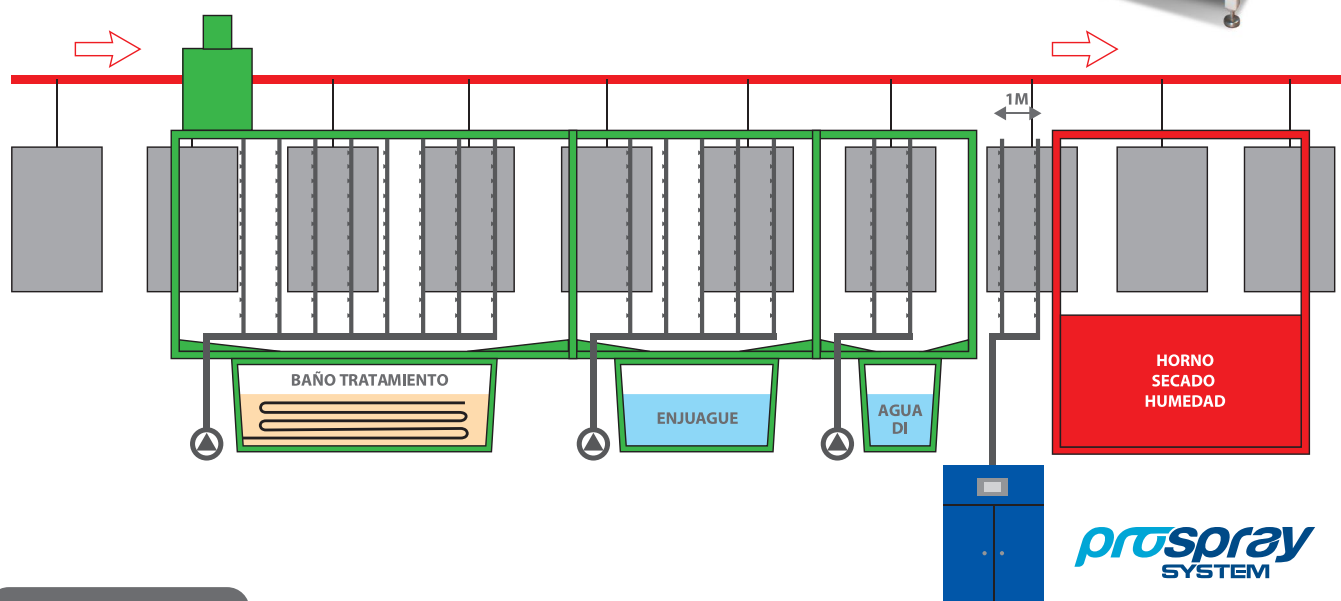


ProSpray SYSTEM

Eficacia, eficiencia y sostenibilidad en el pretratamiento de superficies metálicas con nanotecnología

ProSpray System es un innovador sistema de aplicación por nebulización de pasivados para el pretratamiento nanotecnológico de superficies metálicas, previo al proceso de pintado.

El equipo permite mejorar la calidad final del producto y el rendimiento de la instalación, optimizando los costes y minimizando el impacto medioambiental.



Características

- > Equipo compacto que se integra al final del túnel de pretratamiento, aumentando la calidad del acabado final.
- > Aplica siempre solución recién preparada.
- > Garantiza la máxima calidad de forma uniforme y constante con un mínimo consumo de productos.
- > Mejora considerablemente la resistencia a la corrosión de las superficies tratadas, alcanzando valores superiores a 500 horas en cámara de niebla salina neutra.
- > Las boquillas de nebulización permiten trabajar con caudales inferiores a 2 litros/hora.
- > Con la finalidad de optimizar los consumos, recomendamos instalar el equipo ProSpray System sincronizado a la puesta en marcha del transportador.
- > La solución nanotecnológica se aplica por nebulización sobre las piezas.
- > Asegura la deposición de la capa adecuada de producto sobre la superficie metálica.
- > La predilución del producto se realiza automáticamente, garantizando siempre una concentración y condiciones de trabajo ideales.
- > Funciona de forma totalmente automática mediante un PLC que permite controlar el proceso de nebulización.
- > El equipo incorpora un sistema de auto-limpieza para las paradas prolongadas de producción. La limpieza se realiza con agua desmineralizada, evitando posibles precipitaciones e incrustaciones en los circuitos.
- > Gracias al router que incorpora ProSpray System, se puede acceder de forma remota al equipo desde PC, tablet o teléfono móvil.

Tecnología y equipamiento

ProSpray System está formado por 2 unidades:

Unidad de regulación y control

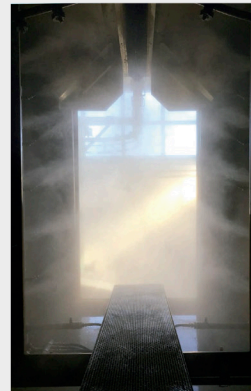
Está compuesta por una consola o armario de acero pintado en la que se diferencian 4 zonas:

1. Zona de confinado de los productos químicos
2. Zona de preparación
3. Zona de bombeo
4. Zona de mando (armario eléctrico)

Unidad de nebulización

La unidad de nebulización son las rampas donde se ubican las boquillas y los elementos de distribución.

- > Las piezas en tratamiento reciben una humectación completamente uniforme.
- > Las boquillas se montan mediante un sistema orientable, proporcionando la máxima concentración de la niebla.
- > Las medidas de las rampas y el número de boquillas están sujetas al gálibo de la instalación.
- > Habitualmente se instalan 2 rampas.



Unidad de nebulización



Unidad de regulación y control

Beneficios

- > Con una mínima inversión, el conjunto producto nanotecnológico + ProSpray System consigue multiplicar entre 2 y 4 veces la resistencia a la corrosión de las piezas tratadas.
- > ProSpray System utiliza siempre disolución recién preparada, proporcionando la máxima calidad de forma uniforme en toda la superficie y constante en el tiempo.
- > Mínimo consumo de producto, menor que el habitual de un baño de pasivado convencional.
- > La aplicación de un producto por nebulización evita la contaminación de los baños anteriores.
- > No existe posibilidad de contaminación del baño de conversión final, manteniéndose los parámetros de éste constantes y eliminando desequilibrios en la solución.

Modelos

ProSpray System

- > Depósito de preparación
- > Depósito de aplicación
- > Recirculación del depósito de preparación
- > Rampa de nebulización
- > Limpieza automática de la rampa de nebulización

ProSpray System Duo

- > Depósitos de preparación
- > Depósitos de aplicación
- > Recirculación compartida de los depósitos de preparación
- > Rampas de nebulización
- > Limpieza automática e independiente de las rampas nebulización
- > Limpieza automática del circuito de recirculación
- > Limpieza automática de los depósitos

