

greenstripping SYSTEM



El decapado de pintura más sostenible

Sistema de decapado diseñado para procesos exentos de cloruro de metileno, formado por una cuba de decapado calorifugada y con recirculación, más un equipo de filtrado que permite eliminar los lodos por ultrafiltración.

Desde hace unos años y debido a las nuevas normativas en materia de medio ambiente y riesgos laborales, el mercado está derivando hacia nuevos sistemas de decapado más respetuosos con el medio ambiente y la salud de los trabajadores.

Estos procesos alternativos al decapado con cloruro de metileno, que de forma general trabajan en caliente, acaban generando residuos de pintura en forma de lodos finos que se depositan en el fondo de la cuba de decapado o en su superficie, afectando con el tiempo a la efectividad del proceso.

Teniendo en cuenta que son procesos que trabajan a altas concentraciones de producto o incluso con producto puro, y que además son productos de coste elevado, es importante que para garantizar la viabilidad económica de la instalación se pueda recuperar el baño, separando los lodos generados.

Para conseguir el éxito de la instalación de decapado a largo plazo minimizando costes, es necesario además de un sistema de filtrado para recuperar todo el baño posible, disponer también de una cuba de decapado con un equipo adecuado de calefacción y una agitación que permita acelerar el proceso de decapado, sin separar la pintura en superficie para no dificultar su filtrado.

Características

- 1. Cuba para decapado químico en acero inoxidable AISI 304, chapa de 3 mm
- 2. Bomba de recirculación del baño
- 3. Compartimento lateral para el calentamiento del baño con aceite térmico
- 4. Tapa de la cuba en acero inoxidable con bisagras y apertura manual/automática
- Cuadro eléctrico para el control de las resistencias de calentamiento y la recirculación de la cuba
- 6. Bomba de recirculación del baño
- 7. Resistencias trifásicas con rosca en inoxidable de 2"
- 8. Tapa de la cuba en acero inoxidable con bisagras y apertura automática
- 9. Válvula de seguridad por sobrepresión del compartimiento de aceite térmico
- 10. Válvula de alivio de vacío del compartimiento de aceite térmico



Cuadro eléctrico

- 1. Selector AUTOMÁTICO/MANUAL
- 2. Paro de emergencia
- 3. Indicador de alimentación eléctrica
- 4. Indicador magneto-térmico saltado
- 5. Pulsador PARO/MARCHA de la bomba de recirculación
- 6. Temporizador ON/OFF bomba de recirculación
- 7. Pulsador PARO/MARCHA de las resistencias
- 8. Indicador de funcionamiento de las resistencias
- 9. Temperatura del aceite térmico
- 10. Temperatura del baño





4. Bomba de alimentación del filtro

- •
- **Beneficios**
 - > Green Stripping System mejora la eficiencia del proceso:
 - Proporciona un ahorro energético de hasta un 50% gracias a la cámara de aislamiento del baño de aceite térmico que constituye el sistema de calefacción de la cuba.
 - Sistema de recirculación que favorece el proceso de decapado, impide la sedimentación de los lodos y facilita su posterior filtrado.
 - Sistema de filtrado por ultrafiltración de eficacia superior a los filtro-prensa convencionales.
- > Máxima seguridad: sistema de calefacción sin contacto con producto químico y control de temperatura.
- > Cuba de decapado fabricada con materiales de máxima calidad y marcado CE.
- > Instalación sencilla y con un mínimo mantenimiento.
- > Proyecto a medida en función de las necesidades y requerimientos del cliente.
- > Know-how propio y amplia experiencia en el sector de decapado

Normativa

Para este tipo de máquinas existen diversas normas armonizadas específicas según la directiva 2006/42/EC:

> UNE-EN 12921-1

Máquinas para la limpieza superficial y pre-tratamiento de piezas industriales que utilizan líquidos o vapores. Parte 1: Requisitos comunes de seguridad.

> UNE-EN 12921-2

Máquinas para la limpieza superficial y pre-tratamiento de piezas industriales que utilizan líquidos o vapores. Parte 2: Seguridad de las máquinas que utilizan líquidos de limpieza en base acuosa.

Que en la parte de generación de ATEX hace referencia a la norma:

> UNE-EN 12921-3

Máquinas para la limpieza superficial y pre-tratamiento de piezas industriales que utilizan líquidos o vapores. Parte 3: Seguridad de las máquinas que utilizan líquidos de limpieza inflamables.