



LAVANDERÍA INDUSTRIAL

CATÁLOGO GENERAL



PROQUIMIA
www.proquimia.com



En Proquimia fabricamos y comercializamos especialidades químicas aportando soluciones integrales para contribuir al progreso del sector industrial e institucional y al bienestar de nuestros clientes. El alto grado de especialización y la relación calidad-servicio de Proquimia, nos ha convertido en una de las empresas con mayor implantación en nuestro país, posicionándonos como la compañía nacional líder del sector de la higiene y los tratamientos químicos industriales. Proquimia proporciona respuestas específicas a las diferentes necesidades de la lavandería industrial, adaptadas y personalizadas en función de los métodos internos de cada cliente, ofreciendo al mercado soluciones eficaces y rentables que garantizan unos elevados estándares de calidad en todos los procesos existentes en la lavandería, con la máxima seguridad para el usuario y respeto al medio ambiente.



PROQUIMIA
www.proquimia.com



La evolución experimentada en los últimos años por el sector de la lavandería industrial, caracterizada por un importante aumento de los costes de agua y energía, ha hecho imprescindible la búsqueda de la máxima eficiencia de los procesos, optimizando los recursos y minimizando el impacto sobre el medio ambiente, para garantizar la supervivencia y competitividad futura de las empresas.



SAVE laundry

SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL PARA LAVANDERÍAS DE PROQUIMIA,
DISEÑADO PARA REDUCIR LOS COSTES DEL NEGOCIO...

... Actuando sobre aquellas partidas que más afectan a los costes del proceso de lavado (consumo de energía y agua, tiempos de proceso...) y optimizando la eficacia de los recursos empleados en la lavandería.

Es un sistema modular que permite conseguir los máximos estándares de calidad de forma sostenible, gracias a la utilización de productos concentrados de elevada tecnología y equipos altamente eficientes para la recuperación de agua y energía, totalmente adaptables a cualquier instalación:

CHEMICAL system

Completa gama de sistemas de lavado, basados en productos de elevada concentración y máximo rendimiento.



AQUA saver

Sistema de recuperación de agua para lavanderías.



POWER saver

Sistema de recuperación de energía en instalaciones que emplean vapor.



CHEMICAL system

BENEFICIOS



Proquimia dispone de una completa gama de sistemas de lavado capaces de cubrir todas las necesidades de los diferentes procesos existentes en la lavandería. Basados en productos de elevada concentración y máximo rendimiento, han sido desarrollados para trabajar a bajas temperaturas y reducir el tiempo de lavado y el consumo de agua, consiguiendo importantes ahorros en los costes totales de proceso.

SISTEMA DE LAVADO LÍQUIDO

Bisystem

Sistema de lavado a baja temperatura constituido por 2 productos, un detergente enzimático concentrado y un oxidante, diseñado principalmente para su aplicación en una única fase de lavado. Permite reducir el consumo de agua, energía y tiempo y alargar la vida útil de las prendas, resultando especialmente interesante para lavanderías que realizan renting de ropa.

Sistema TETRA

Sistema de lavado modular basado en productos altamente concentrados, formulados para combinar en el interior de la máquina durante el proceso de lavado, formando un solo producto de alta eficacia y prestaciones. Su versatilidad permite el empleo junto con blanqueantes oxigenados o clorados, adaptándose a las necesidades de cada lavandería.

SISTEMA DE LAVADO SÓLIDO

Sistema VIT

Sistema de lavado que emplea productos en polvo de rápida disolución, dependiendo de las características del agua y del blanqueante a utilizar, especialmente diseñados para dosificación automática.

En función de la instalación, las condiciones de trabajo, la tipología de tejidos tratados... el uso de los sistemas de lavado incluidos en CHEMICALsystem puede llegar a proporcionar los siguientes beneficios:

➤ Hasta 50% de reducción del coste energético

El elevado rendimiento de CHEMICALsystem a bajas temperaturas, tanto en las fases de lavado como en las de blanqueo, permite trabajar a temperaturas de 40-60°C y lograr hasta un 40-50% de ahorro de energía.

➤ Hasta 40% de ahorro de agua

La baja alcalinidad de los procesos posibilita la disminución del número de aclarados en lavadoras y del aporte de agua "nueva" durante la fase de aclarado en túneles, consiguiendo un ahorro de hasta el 30-40% en el consumo de agua. Además, en muchos casos, CHEMICALsystem permite prescindir del prelavado.

➤ Aumento de productividad del proceso

La posibilidad de realizar un lavado directo de 15-20 minutos y la reducción del número de aclarados durante el lavado, consigue reducir el tiempo total en el proceso de lavado hasta un 30%, aumentando la productividad.

➤ Hasta 40% mayor vida útil de la ropa

CHEMICALsystem está basado en detergentes y blanqueantes que minimizan la agresión química sobre las fibras textiles. Restringir el uso de hipoclorito sódico a procesos específicos retrasa la pérdida de grado de polimerización de las fibras y por tanto, alarga la vida útil de la ropa.

➤ Solución eficaz contra las manchas de bronceadores

CHEMICALsystem elimina las manchas amarillas y rosas procedentes del uso de bronceadores, habituales en sábanas y toallas de hoteles de costa.

➤ Mayor respeto al Medio Ambiente

Nuestros procesos de baja alcalinidad generan menor pH en los vertidos y consiguen hasta un 40% de ahorro de agua en el proceso de lavado. La elevada concentración de los productos reduce el transporte y las emisiones de CO₂, así como el número de envases plásticos generados y por consiguiente, los costes de gestión de residuos.



Los equipos de dosificación son parte fundamental no sólo del proceso de lavado, también de la correcta gestión de la lavandería. En la actualidad han dejado de ser una simple herramienta de dosificación para convertirse en el centro de control de procesos.

El éxito de CHEMICALsystem está garantizado gracias a la fiabilidad y precisión de los equipos de dosificación desarrollados por el departamento de Ingeniería de Proquimia:

Túneles de lavado

SET SYSTEM TÚNEL



Centro de dosificación modular y compacto para túneles de lavado que proporciona una dosificación precisa y repetitiva. El control por PLC asegura una perfecta adaptación a cualquier especificación de los diferentes túneles existentes en el mercado, permitiendo gestionar cualquier parámetro de dosificación desde el equipo o incluso de forma telemática desde cualquier lugar mediante conexión Ethernet.

Paralelamente al proceso de dosificación, el equipo realiza un registro continuo de los datos de cada operación, proporcionando estadísticas y reporte de alarmas y puntos de mejora. Para obtener un mayor rendimiento en el proceso de lavado, incorpora un módulo adicional que permite recibir señales periféricas de entradas de agua, consumos energéticos, cargas de ropa..., monitorizando todos estos parámetros para optimizar el funcionamiento de la lavandería.





Lavadoras

EQUIPOS MULTIMÁQUINAS



Gama de equipos compactos para la dosificación de producto químico a cualquier modelo de lavadora presente en el mercado. Adaptables en función del tipo y número de máquinas, aseguran la máxima precisión tanto en dosificaciones de grandes caudales (bombas neumáticas o de pistón), como en pequeños (bombas peristálticas).

Los equipos incorporan el innovador sistema Smart Flush, un sistema inteligente de control de transporte de producto para equipos centralizados, capaz de minimizar en un 90% los tiempos de demora entre dosificaciones a distintas lavadoras, aumentando la efectividad del proceso.

De la misma manera que en túneles de lavado, los equipos de dosificación para lavadoras pueden incorporar adicionalmente un control por PLC, convirtiéndose así en centro de control de la lavandería.

Equipos complementarios de dosificación

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN AUTOMÁTICA



Equipos de dosificación automática de productos sólidos con descarga desde big-bag (1.000 kg) o depósito, diseñado para grandes instalaciones. El sólido se dosifica directamente a un depósito de mezcla, preparándose la disolución de trabajo en el momento de ser incorporada al proceso de lavado.

Características

- > Sistema de descarga desde big-bag o depósito
- > Disolución del sólido en el momento de su empleo, evitando una posible separación de fases o precipitación del sólido
- > El equipo incorpora cuadro de control para definir y ajustar los parámetros de trabajo



DEPÓSITO DE PRE-DISOLUCIÓN

Depósitos de mezcla para la dosificación de productos sólidos, equipados con agitación para mantener en correctas condiciones el producto pre-diluido antes de su incorporación a la máquina lavadora de forma automatizada.

Características

- > Depósitos de 500 ó 1.000L
- > El equipo incorpora cuadro de control para definir y ajustar los parámetros de trabajo



Equipos complementarios de dosificación

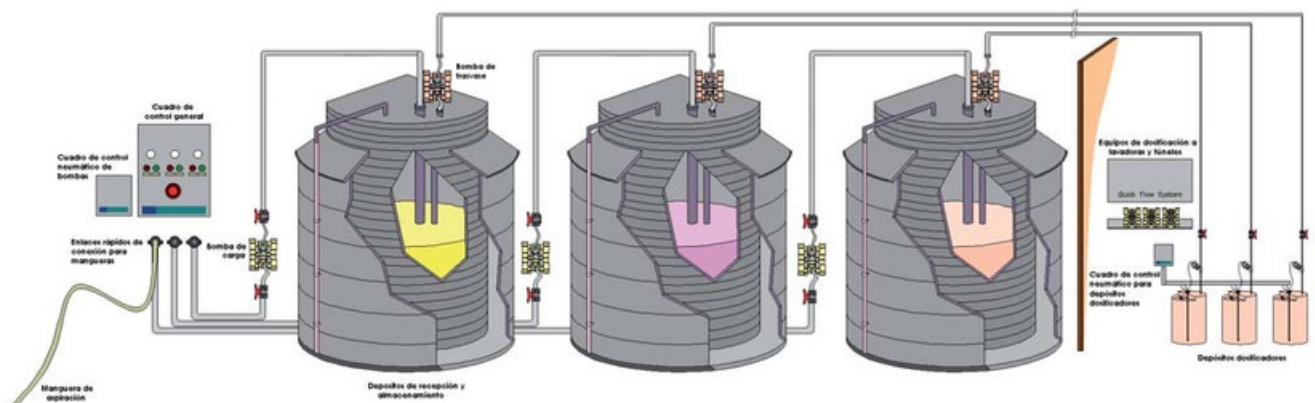
CENTRAL DE DESCARGA



Proquimia ofrece la posibilidad de instalar en la lavandería un sistema de central de descarga para los diferentes productos líquidos del proceso de lavado. El sistema está controlado por un PLC que permite monitorizar en todo momento el stock de producto disponible en cada depósito de almacenamiento, generando mensajes de aviso antes de agotarse y siendo visualizable desde cualquier punto con acceso a Internet.

Características

- > Eliminación de garrafas y bidones de plástico en la lavandería
- > Sistema personalizable en función de las necesidades del cliente



AQUA saver



El equipo AQUAsaver de Proquimia, diseñado para la recuperación de agua en lavadoras, permite la reutilización del agua de los aclarados, después de su filtración, para volver a ser empleada en las etapas de prelavado y lavado. Integrado en el proceso de lavado, este compacto sistema consigue importantes ahorros en el consumo de agua, con un mínimo mantenimiento.

AQUAsaver le proporciona los siguientes beneficios:

- Hasta un 30% de ahorro en el consumo de agua
- Alto rendimiento
- Sistema automático de limpieza del filtro
- Costes de mantenimiento mínimos
- Equipo muy compacto
- Gran durabilidad
-

BENEFICIOS



POWERsaver

BENEFICIOS

El equipo POWERsaver de Proquimia para la recuperación de energía en lavanderías, aprovecha toda la energía del condensado y del vapor flash para precalentar el agua de alimentación de la caldera. Al ser un sistema cerrado y presurizado, a diferencia de los sistemas convencionales abiertos a la atmósfera, se reduce el trabajo que necesita la caldera para producir vapor y por tanto, los costes de energía.

POWERsaver le proporciona los siguientes beneficios:

- Ahorro de un 25% en costes de energía
- Reducción del consumo de combustible y agua
- Aumento de la eficiencia de la caldera y reducción de las purgas
- Menor fatiga térmica de la caldera
- Reducción de la cantidad de revaporizado
- Reducción de emisiones de CO2 a la atmósfera





En Proquimia ponemos a disposición de nuestros clientes todo el equipo humano, técnico y comercial, para resolver, asesorar y cumplir con cualquier requerimiento que pueda presentarse en la gestión de la higiene. Nuestros especialistas en higiene textil garantizan la solución más adecuada para cada lavandería, controlando todos los procesos que intervienen en el lavado y coordinando la acción de los diferentes departamentos de Proquimia implicados.



Adecuamos y definimos nuestro servicio en función de las necesidades específicas de los clientes y las características de la instalación, incluyendo las siguientes áreas de actuación:

➤ Auditorías de higiene

- > Control físico-químico de los baños de lavado
- > Control físico-químico del agua de aporte al lavado
- > Otros ensayos: salinidad, dureza cálcica, dureza magnésica, cloruros, DQO,...
- > Análisis microbiológico de superficies

Laboratorio textil de apoyo al cliente



- > Análisis físico-químico de textiles Para garantizar el correcto tratamiento de los textiles, Proquimia realiza en sus laboratorios los análisis indicados a continuación: grado de blanco, grado de polimerización, incrustaciones, eficacia detergente,...

➤ Sistema RABC (Análisis de Riesgo y Control de Biocontaminación)

Proquimia ofrece a sus clientes el asesoramiento necesario en la aplicación del Sistema RABC 'Textiles tratados en Lavandería. Sistema de Control de la Biocontaminación', basado en la norma UNE-EN-14065:2003, acompañado del CD 'Guía de Implantación'.

Formación

- Para asegurar el éxito en los procesos de higiene, el factor humano es un elemento clave. Proquimia ofrece a sus clientes planes de formación personalizados y específicos, con el objetivo de lograr los mejores resultados de higiene, garantizar la seguridad de los usuarios y ayudar a mejorar la rentabilidad del negocio.

Asesoría y consulting



El servicio de Proquimia de asesoría y consulting garantiza la correcta puesta en marcha y funcionamiento de los procesos de higiene, contribuyendo a prevenir y solucionar los problemas que puedan presentarse en la gestión de los mismos.



Proquimia, aprovechando la sinergia de los diferentes mercados donde se encuentra presente y la experiencia adquirida durante más de 40 años, presenta al sector una oferta global para cubrir todas las necesidades de la lavandería, con soluciones higiénicas específicas para todas las aplicaciones y ámbitos de trabajo existentes en el negocio:

➤ **Higiene personal**

➤ **Tratamiento de aguas**

(conservación y mantenimiento de calderas y circuitos de refrigeración, mantenimiento de sistemas de ósmosis, tratamiento de aguas residuales,...)

➤ **Limpieza general**

(recepción, oficinas, baños, almacén,...)

➤ **Limpieza y mantenimiento de vehículos de transporte**





PROQUIMIA
www.proquimia.com

Ctra. de Prats, 6
08500 Vic (Barcelona)
T. (34) 93 883 23 53
F. (34) 93 883 20 50

w

w

www.proquimia.com