



BLANCHISSERIE INDUSTRIELLE

CATALOGUE GÉNÉRAL



PROQUIMIA
www.proquimia.com



Chez Proquimia, nous fabriquons et commercialisons des produits chimiques. Nous apportons des solutions complètes, ceci afin de procéder à l'amélioration du secteur industriel et institutionnel ainsi qu'au bien-être de nos clients. Grâce à son haut niveau de technicité et son rapport qualité/service, Proquimia est devenue une des sociétés incontournables dans notre pays et fait partie des leaders du marché.

Proquimia propose des solutions spécifiques aux différents secteurs de la blanchisserie : OPL, industrielle ou hospitalière, adapte et personnalise son offre en fonction des méthodes internes de chaque client, offre au marché des solutions efficaces et économiques en garantissant un haut niveau de résultat pour tous les procès en blanchisserie, cela en pensant au respect de la sécurité pour l'utilisateur et de notre environnement.



PROQUIMIA
www.proquimia.com



Une évolution importante du secteur de la blanchisserie industrielle a été constatée ces dernières années, caractérisée par une forte augmentation des coûts de l'eau et de l'énergie, ce qui a forcément permis de revoir et d'améliorer les processus de lavage, d'optimiser les ressources naturelles et de minimiser l'impact sur notre environnement, tout en assurant la compétitivité future des entreprises du secteur.



SAVE laundry

EST UN SYSTÈME DE GESTION GLOBAL PENSÉ PAR PROQUIMIA POUR LES BLANCHISSERIES, CRÉÉ POUR RÉDUIRE LES COÛTS DE FONCTIONNEMENT...

...notamment ceux qui peuvent être modifiées et améliorées dans le processus de lavage (consommation d'énergie et d'eau temps de lavage...) et optimiser l'efficacité des procès.

C'est un système modulable qui permet d'atteindre le plus haut niveau de qualité de façon durable, grâce à l'utilisation de produits concentrés de haute technologie et des systèmes très efficace pour la récupération d'eau et d'énergie, totalement adaptables à tout type d'installation:

CHEMICAL system

Gamme complète de systèmes de lavage, basée sur des produits concentrés et à haut rendement.



AQUA saver

Système de récupération d'eau pour blanchisserie.



POWER saver

Système de récupération d'énergie pour les installations équipées de vapeur.



CHEMICAL system



Proquimia dispose d'une gamme complète de système de lavage permettant de répondre à tous les différents concepts existants à ce jour en blanchisserie. Basé sur des produits hautement concentrés et à rendement maximal, la gamme a été développée pour travailler à basse température, avec des temps de lavage réduit et des consommation d'eau réduites, tout en améliorant le coût global du processus.

SYSTÈME LIQUIDE

↘ Bisystem

Système de lavage à basse température constitué de 2 produits, un détergent enzymatique concentré et un oxydant spécifique. Il a été principalement conçu pour l'application en une seule étape. Permet de réduire les consommation d'eau, d'énergie, les temps et augmente la durée de vie des textiles, ce qui s'avère être un paramètre très important pour les clients qui propose la location du linge.

↘ Système TETRA

Système de lavage modulable basé sur des produits de lavage hautement concentrés, formulés pour être combinés ensemble au prélavage et lavage de la machine, formant ainsi dans le bain un ensemble très efficace et performant. Sa polyvalence permet de l'employer avec des blanchiments oxygénés ou chlorés et de l'adapter à chaque besoin en blanchisserie.

SYSTÈME SOLUTION-MÈRE

↘ Système VIT

Système de lavage fonctionnant qui emploie des produits lessiviels en poudre à dissolution rapide, adapté aux différentes caractéristiques de l'eau et de blanchiment utilisé, spécialement conçu pour un dosage automatique.

En fonction de l'installation, des conditions de travail, de la typologie de textiles traités... la mise en place de nos systèmes CHEMICALsystem permet d'obtenir les avantages suivants:

↘ Jusqu'à 50% de réduction du coût énergétique

Le haut rendement de CHEMICALsystem à basses températures, aussi bien en phase de lavage que de blanchiment, permet de travailler à des températures comprise entre 40-60°C et économiser jusqu'à 40-50% d'énergie.

↘ Jusqu'à 40% de baisse des consommations d'eau

La basse alcalinité des produits entraîne la possibilité de diminuer le nombre de rinçage des laveuses essoreuses et d'apporter de l'eau neuve durant les phases de rinçage d'un tunnel, avec pour conséquence une baisse de 30-40% de la consommation d'eau. De plus, dans de nombreux cas, CHEMICALsystem permet de supprimer le prélavage.

↘ Augmente la productivité

Réaliser un lavage direct de 15-20 minutes et réduire le nombre de rinçage baisse la durée finale d'un programme de lavage jusqu'à 30%, ce qui peut permettre d'augmenter la productivité du site.

↘ Une durée de vie du linge augmentée de 40%

CHEMICALsystem est basé sur des détergents et des blanchiments qui minimisent l'agression chimique envers les fibres textiles. Si le processus permet de supprimer l'utilisation de l'hypochlorite de sodium (chlore), cela retarde la perte du degré de polymérisation des fibres et prolonge ainsi la durée de vie du linge.

↘ Solution efficace contre les taches de crèmes solaires, huiles essentielles...

CHEMICALsystem élimine efficacement les taches jaunes et roses suite à l'utilisation de crèmes solaires et fréquemment retrouvées sur les éponges et serviettes de bains d'hôtels.

↘ Meilleur respect de notre environnement

Les nouveaux systèmes de lavage à basse alcalinité génère un pH plus bas au niveau des rejets et permettent d'économiser jusqu'à 40% d'eau neuve. Le haut niveau de concentration des produits permet de réduire le transport, minimiser les émissions de CO2 et la quantité de déchets plastiques générés et par conséquent le coût de leur destruction.



Les systèmes de dosage automatique représentent un élément fondamental du processus de lavage car ils permettent d'obtenir une bonne gestion des paramètres de la blanchisserie. A l'heure actuelle, ce ne sont plus de simple système de dosage, mais des unités centralisées permettant un contrôle précis du processus de lavage.

CHEMICAL system garantit une fiabilité et une précision des appareils de distribution développés par le département d'ingénierie de Proquimia:

Tunnels de lavage

➤ SET SYSTEM TUNNEL DE LAVAGE

Centrale de dosage modulaire et compacte pour tunnel de lavage qui assure un dosage précis et durable. Le contrôle par PLC (Programmable Logic Controller) permet de s'adapter à tout type de tunnels se trouvant sur le marché, assure la gestion des paramètres de dosage via un ordinateur et à distance de n'importe quel endroit équipé d'une connexion Ethernet.

Parallèlement aux éléments de dosage, le système réalise un enregistrement continu des données de chaque opération, fournissant statistiques, rapports d'alarme et points d'amélioration. Afin d'obtenir de meilleures performances durant le processus de lavage, il est possible d'ajouter un module supplémentaire pouvant recevoir des informations périphériques d'entrée d'eau, de consommations énergétiques, de charges de linge..., le système regroupant tous les paramètres en vue d'améliorer le rendement de la blanchisserie.





Laveuses-essoreuses

SYSTÈMES MULTIMACHINES

Gamme d'appareils compacts pour le dosage de produits chimiques adaptés à tout type de laveuses présentes sur le marché. Adaptables en fonction du type et nombre de machines, assurant une précision optimale aussi bien avec des pompes à gros débit (pompes pneumatiques ou à membranes) qu'à petit débit (pompes péristaltiques).

Les appareils possèdent l'innovant le Smart-Drag, un système intelligent de contrôle du transport de produit pour équipements centralisés, capable de baisser de 90% les temps de retard d'injection du doseur à chaque machine, augmentant ainsi l'efficacité du procédé.

De la même manière que les tunnels de lavage, les systèmes de dosage pour laveuses peuvent posséder en option un contrôle par PLC, devenant ainsi la centrale de contrôle de la blanchisserie.



Equipements complémentaires de dosage

SYSTEMES DE DOSAGE AUTOMATIQUE BIG-BAG

Equipement de dosage automatique avec système de déchargement pour big-bag (1.000 kg) et cuve, destiné aux blanchisseries à gros volume. La poudre se dose directement dans une cuve de mélange, à la dilution de travail souhaitée et avant injection en machine ou tunnel.

Caractéristiques

- > Système chargement/déchargement du big-bag et cuve
- > Dissolution de la poudre avant injection, évitant ainsi un déphasage ou une précipitations de la poudre.
- > Le système comprend une armoire de contrôle pour définir et ajuster les paramètres de lavage.

CUVE DE PRE-DISSOLUTION « SOLUTION-MÈRE »

Cuve de mélange pour le dosage de produit en poudre, équipé d'un agitateur permettant d'obtenir et de maintenir une bonne dissolution avant l'injection à la machine ou tunnel de façon automatique.

Caractéristiques

- > Cuves de 500 à 1.000L
- > Le système comprend un panneau de commande pour définir et ajuster les paramètres de travail.





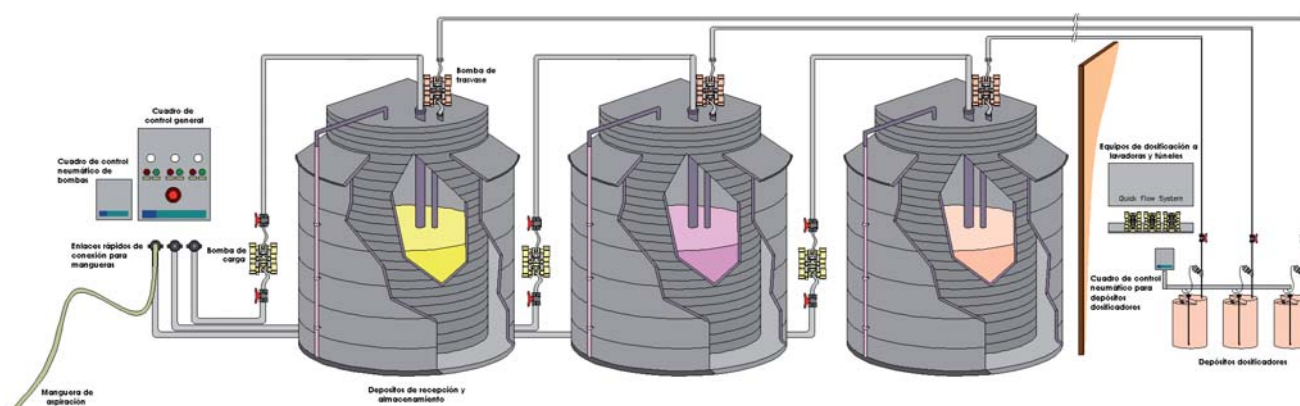
Équipements complémentaires de dosage

➤ GESTION DE CHARGEMENT

Proquimia offre la possibilité d'installer dans la blanchisserie un système centralisé de gestion des différents produits liquides pour l'ensemble du procédé de lavage. Le système est géré par un PLC qui permet surveiller en permanence le stock de produit disponible dans chaque réservoir, générant des messages d'avertissement avant rupture et pouvant être visualisé depuis n'importe quel accès internet.

Caractéristiques

- > Suppression des fûts et bidons en matière plastique
- > Système personnalisé en fonction des besoins du client



AQUA saver

AVANTAGES

Le système AQUAsaver développé par Proquimia, destiné à la récupération d'eau durant les cycles de lavage, permet la réutilisation d'eau de rinçage. Après leur filtration, elles sont réinjectées lors des phases de prélavage et lavage. Intégré au procédé de lavage, ce système compact permet d'importantes réductions de consommation d'eau et nécessite une maintenance minime.

- Jusqu'à 30% de réduction des consommations d'eau
- Haut rendement
- Système automatique de lavage des filtres
- Faible coûts de maintenance
- Equipement très compact
- Grande durabilité



POWER *saver*

AVANTAGES

Le système POWERsaver de Proquimia crée pour effectuer la récupération d'énergie en blanchisserie, exploite toute l'énergie provenant de la vapeur et de la condensation pour préchauffer l'eau d'alimentation de la chaudière. Pour cela, nous utilisons un système fermé et pressurisé, à la différence des systèmes conventionnels ouverts à l'air ambiant, ceci permettant de réduire le travail de la chaudière pour produire la vapeur et par conséquent les coûts énergétiques.

- Baisse de 25% des coûts énergétiques
- Réduit de la consommation de combustible et d'eau
- Améliore l'efficacité de la chaudière et réduction des purges
- Augmente la durée de vie de la chaudière
- Réduit la quantité de vapeur externe
- Réduit les émissions de CO2 dans l'atmosphère



Chez Proquimia, nous mettons à disposition de nos clients une équipe technique et commerciale pour résoudre, analyser et accomplir toutes les demandes rencontrées en hygiène du linge.

Nos solutions en hygiène des textiles permettent d'obtenir les meilleures garanties pour chaque blanchisserie, avec un contrôle de l'ensemble du procédé de lavage et une coordination totale des différents départements de Proquimia impliqués.



Nous adaptons et définissons le niveau de service en fonction des nécessités du client et des caractéristiques de l'installation, avec des réactualisations pour un bon suivi:

Audits hygiène

- > Contrôle physico-chimique des bains de lavage
- > Contrôle physico-chimique de l'eau utilisée au lavage
- > Autres analyses: salinité, dureté calcique, dureté magnésique, chlorures, DQO,...
- > Analyses microbiologiques des surfaces

Laboratoire textile d'appui client

- > Analyses physico-chimiques de textiles
- Para garantir un traitement correct des textiles, Proquimia réalise dans son laboratoire les analyses suivantes : degré de blanc, degré de polymérisation, incrustations, efficacité détergente,...

Système RABC (Analyses des Risques et Contrôle de la Biocontamination)

- Proquimia propose à ses clients les accessoires nécessaires à la mise en place du système RABC 'Textiles traités en Blanchisserie. Système de Contrôle de la Biocontamination', basé sur la norme UNE-EN-14065:2003, accompagné du CD 'Guide de Implantation'.

Formation

- Pour assurer le bon fonctionnement du processus d'hygiène, le facteur humain est l'élément principal. Proquimia propose à ses clients la mise en place d'un plan de formation personnalisé et spécifiques, avec objectif d'obtenir les meilleurs résultats d'hygiène, de garantir la sécurité de l'utilisateur et d'aider à améliorer la rentabilité du système.

Conseils et consulting

- Le service de conseil et consulting de Proquimia garantit la bonne marche en avant et fonctionnement du processus d'hygiène, contribuant ainsi à prévenir et solutionner les problèmes pouvant être rencontrés dans celui-ci.



Proquimia, s'appuyant sur la synergie des différents marchés ou elle est présente et sur les 40 ans d'expérience, propose une offre globale couvrant tous les besoins de la blanchisserie, avec des solutions d'hygiène spécifiques pour toutes les applications et environnements de travail:

➤ **Hygiène personnelle**

➤ **Traitement de l'eau**

(Entretien et maintenance de chaudière et circuits de réfrigération, maintenance de système à osmose, traitement d'eaux résiduelles,...)

➤ **Lavage général**

(réception, bureaux, sanitaires,...)

➤ **Lavage et entretien des véhicules de transport**





PROQUIMIA
www.proquimia.com

Ctra. de Prats, 6
08500 Vic (Barcelona)
T. (34) 93 883 23 53
F. (34) 93 883 20 50
www.proquimia.com