



PROQUIMIA
Productos Inteligentes

Fosfatación

Catálogo general

Índice

Proquimia en el mundo	2
Presentación	4
Fosfatación Amorfa	6
Fosfatación Microcristalina	7
Fosfatación Cristalina	8
Afinadores, Acelerantes y Niveladores	9
Pasivados	10
Aditivos desengrasantes	11
Desengrases químicos	12
Decapantes	14
Floculantes de pinturas	15
Aceites y jabones de protección	16
Desincrustación y limpieza de instalaciones	17
Equipos	18

Fábricas

PROQUIMIA, S.A.

Crta. Prats, 6
08500 VIC (Barcelona)
Tel. + 34 93 883 23 53
Fax +34 93 883 20 50
proquimia@proquimia.com

CUBA

SUCHEL-PROQUIMIA, S.A.
Balaguer, s/n,
e/ San Julio y Paz. Cerro
CIUDAD DE LA HABANA
Tel. + 53 76 49 59 04/05
niurka@suchelpq.co.cu

CHILE

PROQUIMIA, S.A.
Calle Nueva de Matte, 2440
Independencia
SANTIAGO DE CHILE
Tel. + 56 2 735 71 06
fcabello@proquimia.cl

Delegaciones y distribuidores oficiales en España

FUERTEVENTURA

C. Trasmallo, 26 Nave 3
Pol. Ind. La Hondura
35600 PUERTO DEL ROSARIO
(Fuerteventura)
Tel. + 34 928 53 07 43

GRAN CANARIA

Simon Bolivar, 12 Cruce
de Melenara.
35200 TELDE
Tel. + 34 928 13 41 88
laspalmas@proquimia.com

IBIZA

C. Rio Jucar, s/n
Pol. Ind. Can Negre
07800 Ibiza
Tel. +34 971 31 60 93

LANZAROTE

Malagueña, 24-26
Local Argana Alta
35500 Arrecife
Tel. +34 928 81 46 62

MADRID

C. Enrique Velasco, 18
28038 MADRID
Tel. + 34 91 430 16 32

MALLORCA

C. Aragón, 215 bajos, nave 6
07008 PALMA DE MALLORCA
Tel. + 34 971 47 95 43
mallorca@proquimia.com

MENORCA

C. Bajolí, 33 Pol. Ind. de Maó
07714 Maó (Menorca)
Tel. + 34 971 35 16 40
menorca@proquimia.com

Distibuidores en el Mundo

ARGELIA

DISTRIM, S.P.A. - GRUPO PMS
Lot 64 / 65 - B.P. 375
Zone d'activité Dar El Beida
ALGER
Tel. + 213 21 50 85 84

COLOMBIA

PROLAQUIM, LTDA.
Calle 65, nº 76 - 195, interior
130,
Robledo San German
MEDELLÍN, ANTIOQUIA
Tel. + 574 234 61 34
amulu@epm.net.c

COSTA RICA

PH PROQUIMIA COSTA RICA
800 Metros Oeste Terminales
Santamaría
ALAJUELA
Tel. + 506 4 438 644
proquimia@racsa.co.cr

FRANCIA

H.C.S.
Z.A. de Morpienas
87350 PANAZOL
Tel. + 33 5 55 30 48 51

MARRUECOS

MERCURE INDUSTRIE, S.A.
R. AL. Mawlid II A.
Rue Ibnou Katir
CASABLANCA
(Abou Al Asan Saghir)
Tel. + 212 22 98 23 45
bennani.chakib@casanet.net.ma

MÉXICO

PRODUCTOS QUÍMICOS
AUSONA, S.A. DE C.V.
Chalchoapa, 11 bodega 3
Zona Industrial
CANCÚN (Quintana Roo)
Tel. + 52 998 843 68 25
mexico@proquimia.com

PORTUGAL PQA

Av. S. João de Deus, 31 C/V esq.
1000-279 LISBOA
Tel. + 351 218 47 27 22
portugal@proquimia.com

REPÚBLICA DOMINICANA

PROQUIMIA DOMINICANA, S.A.
Calle Esther Rosario nº 3-B
Esquina Sta. Lucía, Sta. Martha
Zona Industrial de
Managuayabo
SANTO DOMINGO
Tel. + 18 09 379 20 50

TANZANIA

ALERIA ENTERPRISES LTD
PO. BOX. 33 421
DAR ES SALAM
Tel. + 255 222 700 174
aleria@raha.com

VENEZUELA

SUMICOAT, C.A.
Ctra. Petare-Sta. Lucía Km. 9
Avda. Paez Parc. 757 local 3
1070 COLINAS DE TURUMO
CARACAS-EDO-MIRANDA
Tel. + 58 212 532 34 67
diperca@cantv.net

Proquimia en el mundo...





Presentación

Proquimia S.A. multinacional española que centra su actividad en la fabricación de especialidades químicas para diversas aplicaciones en el campo de los tratamientos químicos industriales y la detergencia, le ofrece una gama de productos, equipos, servicio y formación, además de asesoría técnica, para obtener los niveles de calidad más elevados posibles en cada proceso de tratamiento superficial.

Más de 33 años de experiencia de Proquimia en el mundo del tratamiento de superficies, unidos a productos de altas prestaciones debidamente homologados, y equipos de aplicación de alta tecnología, constituyen una garantía de confianza para nuestros clientes y el sector en general.

¿Qué ofrece Proquimia?

- ▶ Oferta global de toda la gama de productos
- ▶ Amplia gama de equipos dosificadores para la aplicación y control de procesos
- ▶ Asesoría técnica
- ▶ Laboratorio homologado de Análisis: para aguas de red y residuales
- ▶ Certificación de Calidad ISO 9001
- ▶ Certificación medioambiental ISO 14001
- ▶ Sistema de Gestión de la Salud y Seguridad Laboral OSHAS 18001
- ▶ Cobertura Nacional
- ▶ Flexibilidad: grado de compromiso
- ▶ Filosofía de trabajo PSP (Proquimia Service Partner)

Fosfatación Amorfa

La fosfatación clásica por excelencia esta de mayor actualidad que nunca, gracias a su excepcional relación calidad/coste. El conjunto fosfato + pintura ofrece una resistencia a la corrosión media-alta, lo que le hace ideal para aplicaciones de piezas destinadas a interiores.

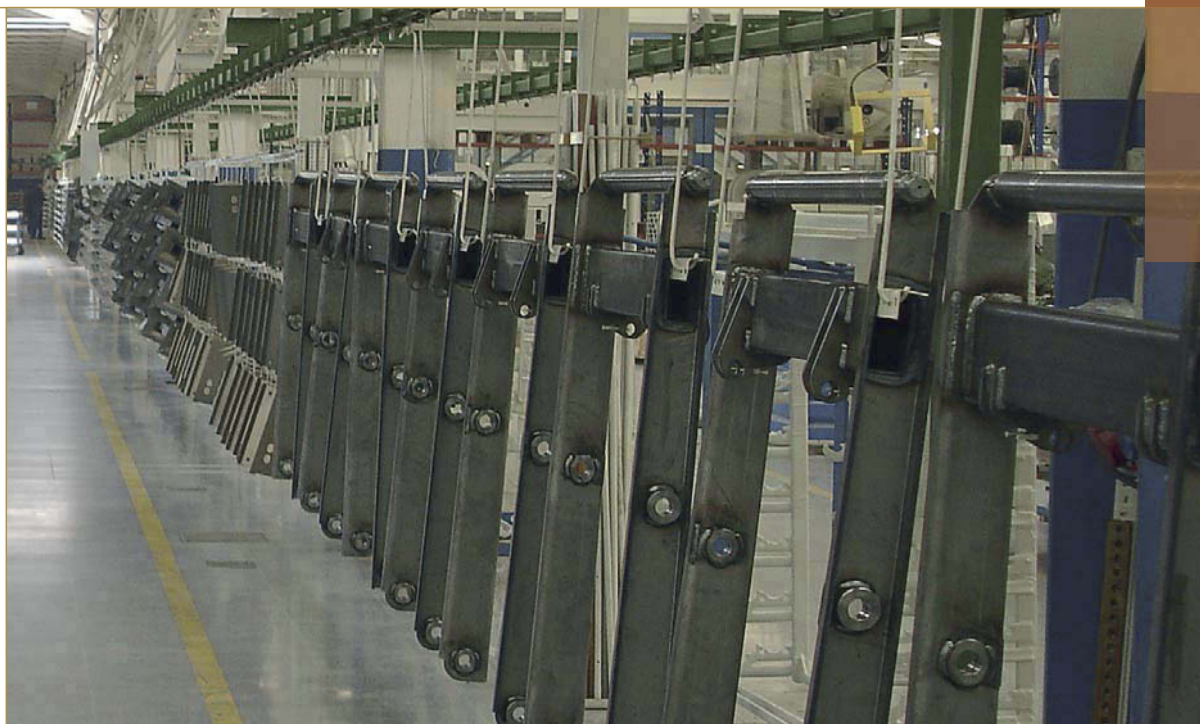
Producto	Presentación:	
PROFOS 186 Fosfatado amorfo por aspersión e inmersión para superficies de hierro y acero. Peso de capa: 0.4-0.7 g/m ²	Garrafa 70Kg Cod. 2002830 Contenedor 1.200Kg Cod. 2002867	
PROFOS 190 Fosfatado amorfo de alto peso de capa para superficies de hierro y acero. Peso de capa: 0.7-1.0 g/m ²	Garrafa 70Kg Cod. 2006330 Contenedor 1.200Kg Cod. 2006367	
PROFOS 320 Fosfatado amorfo multimetal por aspersión e inmersión para superficies de hierro, acero, aluminio, zamak, zinc y aleaciones.	Garrafa 70Kg Cod. 2007031 Contenedor 1.250Kg Cod. 2007068	
PROFOS-MA Desengrase-fosfatado para superficies de hierro y acero, aplicado mediante máquinas de alta presión.	Garrafa 27Kg Cod. 2003218	

Fosfatación Microcristalina

La fosfatación microcristalina ofrece la más alta calidad posible de pretratamiento antes de pintura, gracias a la extremada finura y especial composición de los microcristales (inferiores a 10 m) que forman la capa de fosfato. Esta tecnología permite alcanzar y superar las 1000 horas de cámara de niebla salina para el conjunto fosfato + pintura, por lo que resulta ideal para aplicaciones exteriores que deban soportar rigurosas condiciones meteorológicas.

Fosfatación Microcristalina

Producto	Presentación:	
PROFOS 305-M		
Fosfatado microcristalino multicatiónico por aspersión e inmersión para superficies de hierro, acero, zinc y aluminio previo a procesos de pintura. Peso de capa: 2-4 g/m ²	Garrafa 75Kg Cod. 2005531 Contenedor 1.250Kg Cod. 2005568	
PROFOS 270-M		
Fosfatado microcristalino al zinc-calcio por inmersión para superficies de hierro y acero previo a procesos de pintura. Peso de capa: 3-6 g/m ²	Garrafa 80Kg Cod. 2008732 Contenedor 1.400Kg Cod. 2008794	



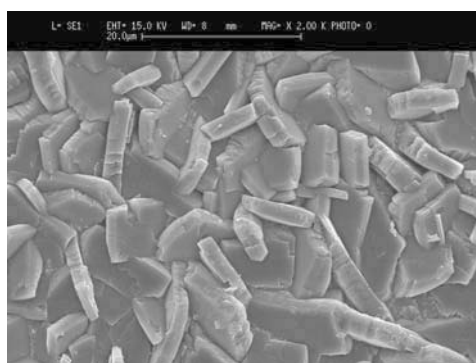
Fosfatación Cristalina

Las fosfataciones cristalinas satisfacen la necesidad de obtener un alto peso de capa (superior a 6 g/m² y hasta 25 g/m²), necesario para absorber lubricantes, jabones o aceites protectores. Todo ello permite a la pieza tratada desarrollar las más altas prestaciones en múltiples procesos industriales.

Producto	Presentación:	
PROFOS 1050-CR Fosfatado cristalino al zinc-níquel por inmersión para el tratamiento de hierro o acero previo a procesos de deformación en frío (trefilado, estirado, embutición, extrusión, etc.). Peso de capa: 10-20 g/m ²	Garrafa 80Kg Cod. 2005632 Contenedor 1.500Kg Cod. 2005669	
PROFOS 3020-CR F/CR M Fosfatado cristalino al zinc, exento de níquel, para el tratamiento por inmersión de hierro o acero previo a procesos de deformación en frío (trefilado, estirado, embutición, extrusión, etc.). Peso de capa: 10-20 g/m ²	3020-CR F Garrafa 80Kg Cod. 2022932 Contenedor 1.400Kg Cod. 2022994 3020-CR M Garrafa 80Kg Cod. 2023032 Contenedor 1.400Kg Cod. 2023094	
PROFOS 2010-CR Fosfatado cristalino/microcristalino al manganeso por inmersión, de alta capacidad absorbente de lubricantes, para el tratamiento de piezas de hierro o acero sometidas a elevadas acciones mecánicas de desgaste. Peso de capa: 10-25 g/m ²	Garrafa 75Kg Cod. 2008231 Contenedor 1.250Kg Cod. 2008268	



Fotografía S.E.M. x 750, Capa Fosfato Cristalino (Profos 1050-CR)



Fotografía S.E.M. x 2000, Capa Fosfato Microcristalino (Profos 305-M)

Afinadores, Acelerantes y Niveladores

Todas las fosfataciones antes descritas pueden requerir en algún momento alguno de los siguientes aditivos, destinados a mejorar el rendimiento del proceso.

Producto	Presentación:	
FLUONAT AF-40-S Afinador de grano para procesos de fosfatación microcristalina con PROFOS 305-M.	Cubo 15Kg Cod. 2009952	
FLUONAT MN-27 Afinador de grano para procesos de fosfatación cristalina al manganeso con PROFOS 2010-CR.	Cubo 10Kg Cod. 2009450	
PRO-OX Aditivo acelerante para baños de fosfatación cristalina y microcristalina.	Garrafa 75Kg Cod. 2002231 Contenedor 1.200Kg Cod. 2002267	
ADIPHOS-ML Aditivo acelerante para baños de fosfatación amorfa multimetal.	Garrafa 25Kg Cod. 2032017	
PROCOR 55 Nivelador de pH y acidez en baños de fosfatación amorfa.	Garrafa 75Kg Cod. 2002631 Contenedor 1.250Kg Cod. 2002668	

También conocidos como sellados, esta línea de productos tiene la función de “sellar” los poros intercristalinos de las capas de fosfato antes de la etapa de pintura. El resultado es la mejora sustancial de la resistencia a la corrosión del conjunto fosfato-pintura, pudiendo incluso doblar dicha resistencia.

Producto	Presentación:	
PASIVIT Pasivado basado en sales de cromo hexavalente, de alta eficacia y resistente a la contaminación por arrastres.	Garrafa 30Kg Cod. 2005820 Contenedor 1.300Kg Cod. 2005895	
PASIVIT EC-1015 Pasivado exento de cromo, resistente a la contaminación por arrastres.	Garrafa 25Kg Cod. 2006617	
PASIVIT ZR-1020 Pasivado al zirconio de alta eficacia, que requiere agua de alta calidad en su montaje y mantenimiento. Exento de cromo.	Garrafa 25Kg Cod. 2009217 Contenedor 1.000Kg Cod. 2009264	



Aditivos desengrasantes

En los procesos de desengrase-fosfatado amorfos se utiliza de forma complementaria la base de fosfatos (PROFOS) con base tensioactiva (ADEX). De esta forma, se consigue la perfecta limpieza de las piezas tratadas, al mismo tiempo que se desarrolla una excelente capa de fosfatos. Este sinergia es el pilar principal de la alta flexibilidad y calidad de los procesos de desengrase-fosfatado. Por otro lado, los aditivos desengrasantes pueden ser utilizados ampliamente en multitud de procesos.

Producto	Presentación:	
ADEX 130 Producto altamente concentrado en tensioactivos para procesos de aspersión.	Garrafa 25Kg Cod. 2007217 Contenedor 1.000Kg Cod. 2007264	
ADEX 222 Producto altamente concentrado en tensioactivos de elevado rendimiento, para procesos de desengrase por aspersión.	Garrafa 25Kg Cod. 2000217 Contenedor 1.000Kg Cod. 2000264	
ADEX 411 Producto concentrado en tensioactivos para procesos de aspersión.	Garrafa 25Kg Cod. 2052217 Contenedor 1.000Kg Cod. 2052264	
ADEX 5 Producto altamente concentrado en tensioactivos, para baños de inmersión.	Garrafa 25Kg Cod. 2000317 Contenedor 1.000Kg Cod. 2000364	
ADEX 550 Producto altamente concentrado en tensioactivos, para baños de inmersión con separación de aceites.	Garrafa 25Kg Cod. 2006417 Contenedor 1.000Kg Cod. 2000364	
ADEX-DF Aditivo desengrasante por aspersión para baños de fosfatación formulado para la eliminación de todo tipo de aceites y grasas en zonas de difícil limpieza.	Garrafa 25L Cod. 2052517	
SULFEX 50 Aditivo inhibidor de ataque y humectante para baños de desoxidado-decapado de hierro y acero.	Garrafa 25Kg Cod. 2031417	
FK-SUPER Aditivo desengrasante e inhibidor de ataque para baños de desoxidado-decapado de hierro y acero.	Garrafa 25Kg Cod. 2050717	

Desengrases químicos

En las fosfataciones por inmersión, o bien en procesos tecnológicamente complejos, se requiere una etapa independiente de desengrase químico de alta eficacia que sea capaz de proporcionar la máxima limpieza de las piezas tratadas.

Producto	Presentación:	
PROTEL BIO-399 Producto ligeramente alcalino líquido por inmersión, con bajo ataque al aluminio. Diseñado para fomentar el crecimiento de microorganismos que degradan los aceites emulsionados en el baño, alargando así la vida de éste.	Garrafa 25Kg Cod. 2033917 Bidón 200Kg Cod. 2033972 Contenedor 1.000Kg Cod. 2033964	
PQ-86 Producto ligeramente alcalino en polvo por aspersión, diseñado para metales débiles, con bajo ataque al aluminio.	Saco 25Kg Cod. 2002061	
PROTEL-TT Producto ligeramente alcalino en polvo por inmersión, diseñado para metales débiles.	Saco 25Kg Cod. 2005061	
PROTEL-SS Desengrase químico por inmersión para hierro, acero, latón, cobre y aleaciones. Exento de silicatos. Especialmente indicado como desengrase previo a procesos de tratamiento térmico.	Saco 25Kg Cod. 2004061	
PROTEL Desengrasante químico por inmersión emulgente en polvo de alto rendimiento para hierro, acero, latón, cobre y aleaciones.	Saco 25Kg Cod. 2003961	

Producto	Presentación:	
PROTEL FR-21 Desengrase químico por inmersión emulgente en polvo para hierro, acero, latón, cobre y aleaciones. Especial para trabajar a bajas temperaturas.	Saco 25Kg Cod. 2050961	
DEOSPRA Desengrase químico líquido por aspersión para superficies de hierro, acero, zinc, cobre y aleaciones.	Garrafa 75Kg Cod. 2001131 Bidón 250Kg Cod. 2001173 Contenedor 1.250Kg Cod. 2001168	
PROTAX 650 Base mineral líquida para procesos de desengrase por inmersión o aspersión en combinación con un aditivo tensioactivo ADEX.	Garrafa 80Kg Cod. 2023532 Contenedor 1.400Kg Cod. 2023594	
PROTAX 940 Base mineral líquida para procesos de desengrase por aspersión en combinación con un aditivo tensioactivo ADEX.	Garrafa 80Kg Cod. 2023632 Contenedor 1.400Kg Cod. 2023694	



En algunos momentos, es necesario recuperar la pequeña parte de la producción que, por alguna razón, no haya alcanzado la calidad exigida. Es entonces, cuando se requiere la acción de los decapantes químicos. También se requieren para la eliminación de pintura de los utillajes en la instalación de pintura.

Producto	Presentación:	
PROSTRIP Decapante de pinturas formulado para la eliminación de pinturas por inmersión sobre superficies metálicas.	Garrafa 30Kg Cod. 2002320 Garrafa 75Kg Cod. 2002331	
PROSTRIP-PB Producto monocomponente para el decapado en frío de todo tipo de pinturas (epoxi, poliéster, cataforesis, etc.) y cualquier superficie metálica.	Garrafa 75Kg Cod. 2006531 Contenedor 1.300Kg Cod. 2006595	
PROSTRIP-SF Producto monocomponente exento de fenoles y de baja volatilidad para el decapado en frío de todo tipo de pinturas (epoxi, poliéster, cataforesis, etc.) sobre todo tipo de superficies metálicas.	Garrafa 75Kg Cod. 2005131 Contenedor 1.300Kg Cod. 2005195	
PROSTRIP-EM Decapante de pinturas en frío emulsionable en agua. Indicado para todo tipo de pinturas sobre cualquier superficie metálica.	Garrafa 30Kg Cod. 2002520 Garrafa 75Kg Cod. 2002531 Contenedor 1.300Kg Cod. 2002595	
PROSTRIP-200 Decapante en frío de superficies metálicas pintadas con pinturas de difícil eliminación.	Garrafa 75Kg Cod. 2002431	
PROSTRIP AL-1/AL-2 Producto de dos componentes, para el decapado en frío de la pintura poliéster sobre aluminio.	PROSTRIP AL-1 Garrafa 70Kg Cod. 2006230 Bidón 220Kg Cod. 2006215 Contenedor 1.150Kg Cod. 2006278	PROSTRIP AL-2 Garrafa 25L Cod. 2005917 Contenedor 1.000L Cod. 2005964
PROSTRIP LC-1 Producto exento de cloruro de metileno para el decapado en frío de la pintura poliéster sobre todo tipo de superficies metálicas.	Garrafa 25L Cod. 2052317 Contenedor 1.000L Cod. 2052364	

Producto	Presentación:		
PROSTRIP BT-1/BT-2 Producto exento de cloruro metileno para el decapado en caliente de todo tipo de superficies de pintura epoxi y poliéster sobre aluminio.	PROSTRIP BT-1 Garrafa 25Kg Cod. 2024617 Bidón 200Kg Cod. 2024672 Contenedor 1.000Kg Cod. 2024664	PROSTRIP BT-2 Garrafa 25Kg Cod. 2024717 Bidón 200Kg Cod. 2024772 Contenedor 1.000Kg Cod. 2024764	 
PROSTRIP CI-1/CI-2 Producto de dos componentes, para el decapado en frío de la pintura poliéster sobre aluminio.	PROSTRIP CI-1 Saco 25Kg Cod. 2006061 PROSTRIP CI-2 Garrafa 65Kg Cod. 2006129		

Floculantes de pinturas

Las líneas de pintura líquida necesitan separar los restos de pintura del agua utilizada en las cortinas, con el fin de mantener la instalación totalmente limpia y libre de restos de pintura. Para conseguirlo son necesarios coagulantes y floculantes de pintura específicos para cada tipo de instalación y pintura.

Producto	Presentación:		
PROFLOK P-85 Coagulante neutro de pintura líquida en cabinas de cortina de agua. Desnaturaliza una amplia gama de pinturas formando flóculos eliminables por flotación.	Contenedor 1.000Kg Cod. 2022264		
PROFLOK P-93 Floculante neutro de pintura líquida de alto rendimiento en cabinas de cortina de agua. Desnaturaliza una amplia gama de pinturas formando flóculos eliminables por flotación.	Garrafa 25Kg Cod. 2018917 Contenedor 1.000Kg Cod. 2018964		 
PROFLOK LA-600 Producto líquido para la floculación de pintura líquida en cabinas de cortina de agua.	Garrafa 30Kg Cod. 2501920		
PROFLOK SA-500 Producto sólido para la floculación de pintura líquida por flotación en cabinas de cortina de agua.	Saco 25Kg Cod. 2502061		
PROJET Coagulante alcalino de pintura líquida en cabinas de cortina de agua. Desnaturaliza una amplia gama de pinturas formando flóculos eliminables por flotación.	Saco 25Kg Cod. 2002161		

Aceites y jabones de protección

En muchos procesos de fosfatación, especialmente aquellos en los que no se aplican pinturas, la capa fosfática debe recubrirse de algún aceite de protección para aumentar de forma importante la resistencia a la corrosión.

Producto	Presentación:	
ACEITE ANTIOXIDANTE Aceite hidrófugo antioxidante para la protección de superficies metálicas contra la corrosión.	Garrafa 60Kg Cod. 2007427 Contenedor 1.000L Cod. 2007464	
EMOIL 644 Taladrina blanca emulsionable con fuerte poder de inhibición contra la oxidación, indicado para el mecanizado y rectificado de aceros, piezas de fundición y otros metales.	Garrafa 25L Cod. 2005717 Bidón 200L Cod. 2005772 Contenedor 1.000L Cod. 2005764	
TRANSLUBE-CN Jabón acuoso para la protección temporal y lubricación de superficies metálicas fosfatadas.	Garrafa 25L Cod. 8004117 Garrafa 62L Cod. 4001128 Bidón 200L Cod. 4001172 Contenedor 1.000L Cod. 4001164	



Desincrustación y limpieza de instalaciones

En todas las instalaciones de fosfatación es necesario realizar un mantenimiento preventivo que incluya un proceso de desincrustación. De esta forma, se asegura que la instalación trabajará perfectamente durante el periodo laboral normal. A tal fin, Proquimia dispone de una amplia gama de desincrustantes y productos auxiliares.

Producto	Presentación:	
SCALITE Desincrustante-desoxidante ácido totalmente inhibido contra el ataque a los metales férreos. Indicado para la eliminación del óxido y las incrustaciones producidas por la cal del agua en todo tipo de circuitos, tuberías, calderas, torres de refrigeración, túneles, etc.	Garrafa 20L Cod. 2018514 Garrafa 65 Kg Cod. 2018529 Contenedor 1.100Kg Cod. 2018566	
DESOCAL INOX Desincrustante ácido concentrado para la eliminación de incrustaciones y grasas de las instalaciones de acero inoxidable.	Garrafa 75 Kg Cod. 2018917 Contenedor 1.250Kg Cod. 2018917	
BRU-STONE-I Detergente ácido para la eliminación de incrustaciones y residuos minerales en todo tipo de superficies.	Garrafa 30 Kg Cod. 2005220	
PROTAX 3 Neutralizante alcalino de instalaciones de fosfatación después de procesos de desincrustación.	Garrafa 75Kg Cod. 2003731 Bidón 320 Kg Cod. 2003774 Contenedor 1.400Kg Cod. 2003794	
ANTIESPUMANTE 25 Antiespumante para baños industriales. Indicado para controlar la espuma en baños y circuitos donde su formación origina pérdidas de producto, permitiendo aumentar el rendimiento de la operación.	Garrafa 10 Kg Cod. 2000811	
ANTIESPUMANTE SIL-71 Antiespumante fácilmente emulsionable, para baños industriales. Indicado para controlar la espuma en baños y circuitos donde su formación origina pérdidas de producto, permitiendo aumentar el rendimiento de la operación.	Garrafa 20 L Cod. 2033614	

Con el fin de garantizar un correcto funcionamiento de los procesos de fosfatado, así como un manejo adecuado y seguro de los productos químicos, Proquimia ofrece una amplia gama de equipos de dosificación y control, adaptables a las necesidades de cada empresa y a todo tipo de aplicación.

Producto

Bombas dosificadoras

Bombas electromagnéticas de membrana para la inyección en línea de productos químicos. Construidas en materiales resistentes y compatibles con los productos a dosificar. Su instalación es muy sencilla y no requiere prácticamente ningún tipo de mantenimiento. Existen diferentes modelos de bomba, según las necesidades de cada instalación, en función de los caudales a dosificar y del tipo de dosificación a realizar.

DLXMA/A: Bomba de caudal constante.

DLXMA/M: Bomba con autorregulación del caudal, según presión en la inyección.

DLXMF/M: Bomba con electrónica, para su control por entrada de pulsos externos, con multiplicador y divisor.



Bombas dosificadoras con controlador

Bombas electromagnéticas de membrana con controlador proporcional, para la regulación en baños de los parámetros de conductividad, potencial redox o pH. A través de un electrodo insertado en el baño, la lectura proporcionada de estos parámetros se procesa a través de la electrónica de la propia bomba, la cual dosifica el producto químico para mantener los valores de conductividad, pH o redox dentro de los límites prefijados por el usuario. Con un equipo compacto y de muy sencilla instalación, se consigue mantener el baño dentro de los valores de trabajo adecuados, obteniendo a la vez, y de forma continua, la lectura de dichos valores a través del display que incorpora.

DLXRX/M: Bomba con regulador y controlador de potencial redox.

DLXPH/M: Bomba con regulador y controlador de pH.

DLXCL/M: Bomba con regulador y controlador de conductividad.



> Panel de pH

Bombas Neumáticas

Bombas operadas por aire, que impulsan el fluido por medio de dos diafragmas cuya velocidad de desplazamiento se regula a través de la presión de aire suministrada a la bomba. Ofrecen versatilidad en las aplicaciones de trasvase de líquido, dada su simplicidad de diseño y el amplio abanico de materiales disponibles, a escoger según las aplicaciones.



Dosificador KP800

Sistema dosificador de bomba peristáltica que, gracias al microprocesador que incorpora, permite trabajar según ciclos de paro y marcha ajustables, o bien a través de una dosificación activada mediante un pulsador lateral, que se efectúa durante un tiempo marcado previamente. Indicado para la dosificación de productos concentrados a baños. La bomba peristáltica se suministra montada en una caja de acero inoxidable que protege el circuito eléctrico de posibles salpicaduras. El mantenimiento es prácticamente nulo, pues solo requiere el cambio eventual del tubo dosificador. El tubo dosificador puede suministrarse en diferentes materiales según la naturaleza del producto a dosificar.



Controladores

Controladores para la medida y regulación de parámetros en baños de tratamiento, tales como pH o conductividad. A través de salidas tipo relé y/o analógicas, controlan el funcionamiento de bombas o válvulas, manteniendo los baños a las condiciones de trabajo preestablecidas, al mismo tiempo que proporcionan la lectura de las sondas o electrodos en tiempo real.



Controladores serie E.CO: para pH y conductividad, con dos salidas de relé tipo On/Off y una salida 4-20 mA para registro. Compensación manual de la temperatura.



Controladores serie B: para pH y conductividad, con dos salidas de relé tipo On/Off, una salida de relé proporcional por tiempo, una salida 4-20mA para el control proporcional y otra salida 4-20mA para registro. Compensación manual de la temperatura.



Controladores serie MED y MPD: para conductividad y pH respectivamente, con hasta 4 salidas de relé configurables y hasta dos salidas analógicas seleccionables 4-20mA ó 0-20mA. Compensación automática de temperatura por Pt100 ó Pt1000.



Controladores serie BC: para conductividad, con compensación automática de temperatura por Pt1000:

Tipo BC9: con una salida relé On/Off.

Tipo BC92: con una salida relé On/Off y otra salida relé temporizada, así como una salida analógica tipo 4-20mA o 0-20mA.

Tipo BC93: con dos salidas relé On/Off y una salida analógica tipo 4-20 mA o 0-20 mA.

Producto

Controlador RTC (Right Treatment Control):

Sistema de adición y control, aplicable en todas las etapas de tratamiento de aluminio, tales como satinado, desoxidado o etapas de conversión.

El control y la regulación de los diferentes parámetros del baño, permite la adición automática de los productos. Además, es posible obtener lecturas "on-line" de múltiples variables, como son los parámetros medidos, consumos de productos, estado de los niveles, etc.

El control del equipo "Right Treatment Control" es ampliable, lo que permite incorporar un módulo de exportación de datos, con el que se pueden obtener también evoluciones históricas tanto de los parámetros medidos, como de los consumos de producto. Estos datos son visualizables a través de la pantalla táctil del propio cuadro de control del sistema, o bien pueden ser exportados a un PC externo para su posterior tratamiento estadístico.

**Depositos Devapen**

Depósitos de premezcla especialmente diseñados para la predilución de productos químicos sólidos o líquidos, para su posterior dosificación a proceso, ya sea con una bomba de caudal constante como con una bomba con entrada de pulsos comandada desde un contador de agua (proporcional al caudal de agua), que se suministra montada sobre el mismo depósito, convirtiéndolo en un sistema compacto de premezcla y dosificación. Disponibles en diferentes capacidades de depósito y de bombas, según aplicación. Incluyen una sonda de nivel instalada en el tanque de premezcla que puede emplearse para parar la bomba dosificadora y/o para activar una alarma en caso de nivel mínimo de mezcla.





PROQUIMIA
Productos Inteligentes

↳ Ctra. de Prats, 6
08500 VIC (Barcelona)
Tel. (34) 93 883 23 53
Fax (34) 93 883 20 50
www.proquimia.com