



**PROQUIMIA**  
Productos Inteligentes

# Fosfatación

## Catálogo general



## Índice

↓	Proquimia en el mundo	2
↓	Presentación	4
↓	Fosfatación Amorfa	6
↓	Fosfatación Microcristalina	7
↓	Fosfatación Cristalina	8
↓	Afinadores, Acelerantes y Niveladores	9
↓	Pasivados	10
↓	Aditivos desengrasantes	11
↓	Desengrases químicos	12
↓	Decapantes	14
↓	Floculantes de pinturas	15
↓	Aceites y jabones de protección	16
↓	Desincrustación y limpieza de instalaciones	17
↓	Equipos	18

# Proquimia en el mundo

## Fábricas

### PROQUIMIA, S.A.

Ctra. Prats, 6  
08500 VIC (Barcelona)  
Tel. + 34 93 883 23 53  
Fax +34 93 883 20 50  
proquimia@proquimia.com

### CUBA

SUCHEL-PROQUIMIA, S.A.  
Balaguer, s/n,  
e/ San Julio y Paz. Cerro  
CIUDAD DE LA HABANA  
Tel. + 53 76 49 59 04/05  
niurka@suchelpq.co.cu

### CHILE

PROQUIMIA,S.A.  
Calle Nueva de Matte, 2440  
Independencia  
SANTIAGO DE CHILE  
Tel. + 56 2 735 71 06  
fcabello@proquimia.cl

### Delegaciones y distribuidores oficiales en España

#### FUERTEVENTURA

C. Trasmallo, 26 Nave 3  
Pol. Ind. La Hondura  
35600 PUERTO DEL ROSARIO  
(Fuerteventura)  
Tel. + 34 928 53 07 43

#### GRAN CANARIA

Simon Bolívar, 12 Cruce  
de Melenara.  
35200 TELDE  
Tel. + 34 928 13 41 88  
laspalmas@proquimia.com

#### IBIZA

C. Rio Jucar, s/n  
Pol. Ind. Can Negre  
07800 Ibiza  
Tel. +34 971 31 60 93

#### LANZAROTE

Malagueña, 24-26  
Local Argana Alta  
35500 Arrecife  
Tel. +34 928 81 46 62

#### MADRID

C. Enrique Velasco, 18  
28038 MADRID  
Tel. + 34 91 430 16 32

## MALLORCA

C. Aragón, 215 bajos, nave 6  
07008 PALMA DE MALLORCA  
Tel. + 34 971 47 95 43  
mallorca@proquimia.com

## MENORCA

C. Bajolí, 33 Pol. Ind. de Maó  
07714 Maó (Menorca)  
Tel. + 34 971 35 16 40  
menorca@proquimia.com

## Distibuidores en el Mundo

### ARGELIA

DISTRIM, S.P.A. - GRUPO PMS  
Lot 64 / 65 - B.P. 375  
Zone d'activité Dar El Beida  
ALGER  
Tel. + 213 21 50 85 84

### COLOMBIA

PROLAQUIM, LTDA.  
Calle 65, nº 76 - 195, interior  
130,  
Robledo San German  
MEDELLÍN, ANTIOQUIA  
Tel. + 574 234 61 34  
amulu@epm.net.c

### COSTA RICA

PH PROQUIMIA COSTA RICA  
800 Metros Oeste Terminales  
Santamaría  
ALAJUELA  
Tel. + 506 4 438 644  
proquimia@racsa.co.cr

### FRANCIA

H.C.S.  
Z.A. de Morpienas  
87350 PANAZOL  
Tel. + 33 5 55 30 48 51

## MARRUECOS

MERCURE INDUSTRIE, S.A.  
R. AL. Mawlid II A.  
Rue Ibnou Katir  
CASABLANCA  
(Abou Al Asan Saghir)  
Tel. + 212 22 98 23 45  
bennani.chakib@casanet.net.ma

## MÉXICO

PRODUCTOS QUÍMICOS  
AUSONA, S.A. DE C.V.  
Chalchoapa, 11 bodega 3  
Zona Industrial  
CANCÚN (Quintana Roo)  
Tel. + 52 998 843 68 25  
mexico@proquimia.com

## PORUTGAL PQA

Av. S. João de Deus, 31 C/V esq.  
1000-279 LISBOA  
Tel. + 351 218 47 27 22  
portugal@proquimia.com

## REPÚBLICA DOMINICANA

PROQUIMIA DOMINICANA, S.A.  
Calle Esther Rosario nº 3-B  
Esquina Sta. Lucía, Sta. Martha  
Zona Industrial de  
Managuayabo  
SANTO DOMINGO  
Tel. + 18 09 379 20 50

## TANZANIA

ALERIA ENTERPRISES LTD  
PO. BOX. 33 421  
DAR ES SALAM  
Tel. + 255 222 700 174  
aleria@raha.com

## VENEZUELA

SUMICOAT, C.A.  
Ctra. Petare-Sta. Lucía Km. 9  
Avda. Paez Parc. 757 local 3  
1070 COLINAS DE TURUMO  
CARACAS-EDO-MIRANDA  
Tel. + 58 212 532 34 67  
diperca@cantv.net

Proquimia en el mundo...



**PROQUIMIA**  
Productos Inteligentes

procesamiento



Proquimia S.A. multinacional española que centra su actividad en la fabricación de especialidades químicas para diversas aplicaciones en el campo de los tratamientos químicos industriales y la detergencia, le ofrece una gama de productos, equipos, servicio y formación, además de asesoría técnica, para obtener los niveles de calidad más elevados posibles en cada proceso de tratamiento superficial.

Más de 33 años de experiencia de Proquimia en el mundo del tratamiento de superficies, unidos a productos de altas prestaciones debidamente homologados, y equipos de aplicación de alta tecnología, constituyen una garantía de confianza para nuestros clientes y el sector en general.

## ¿Qué ofrece Proquimia?

- ▶ Oferta global de toda la gama de productos
- ▶ Amplia gama de equipos dosificadores para la aplicación y control de procesos
- ▶ Asesoría técnica
- ▶ Laboratorio homologado de Análisis: para aguas de red y residuales
- ▶ Certificación de Calidad ISO 9001
- ▶ Certificación medioambiental ISO 14001
- ▶ Sistema de Gestión de la Salud y Seguridad Laboral OSHAS 18001
- ▶ Cobertura Nacional
- ▶ Flexibilidad: grado de compromiso
- ▶ Filosofía de trabajo PSP (Proquimia Service Partner)

## Fosfatación Amorfa

### Fosfatación Amorfa

La fosfatación clásica por excelencia esta de mayor actualidad que nunca, gracias a su excepcional relación calidad/coste. El conjunto fosfato + pintura ofrece una resistencia a la corrosión media-alta, lo que le hace ideal para aplicaciones de piezas destinadas a interiores.

#### Producto

#### Presentación:

#### PROFOS 186

Fosfatado amorfo por aspersión e inmersión para superficies de hierro y acero.  
Peso de capa: 0.4-0.7 g/m<sup>2</sup>

#### Garrafa 70Kg

Cod. 2002830

#### Contenedor 1.200Kg

Cod. 2002867



#### PROFOS 190

Fosfatado amorfo de alto peso de capa para superficies de hierro y acero.  
Peso de capa: 0.7-1.0 g/m<sup>2</sup>

#### Garrafa 70Kg

Cod. 2006330

#### Contenedor 1.200Kg

Cod. 2006367



#### PROFOS 320

Fosfatado amorfo multmetal por aspersión e inmersión para superficies de hierro, acero, aluminio, zamak, zinc y aleaciones.

#### Garrafa 70Kg

Cod. 2007031

#### Contenedor 1.250Kg

Cod. 2007068



#### PROFOS-MA

Desengrase-fosfatado para superficies de hierro y acero, aplicado mediante máquinas de alta presión.

#### Garrafa 27Kg

Cod. 2003218



## Fosfatación Microcristalina

La fosfatación microcristalina ofrece la más alta calidad posible de pretratamiento antes de pintura, gracias a la extremada finura y especial composición de los microcristales (inferiores a 10 m) que forman la capa de fosfato. Esta tecnología permite alcanzar y superar las 1000 horas de cámara de niebla salina para el conjunto fosfato + pintura, por lo que resulta ideal para aplicaciones exteriores que deban soportar rigurosas condiciones meteorológicas.

Producto

Presentación:

### PROFOS 305-M

Fosfatado microcristalino multicatiónico por aspersión e inmersión para superficies de hierro, acero, zinc y aluminio previo a procesos de pintura. Peso de capa: 2-4 g/m<sup>2</sup>



#### Garrafa 75Kg

Cod. 2005531

#### Contenedor 1.250Kg

Cod. 2005568

### PROFOS 270-M

Fosfatado microcristalino al zinc-calcio por inmersión para superficies de hierro y acero previo a procesos de pintura.

Peso de capa: 3-6 g/m<sup>2</sup>



#### Garrafa 80Kg

Cod. 2008732

#### Contenedor 1.400Kg

Cod. 2008794



## Fosfatación Cristalina

### Fosfatación Cristalina

Las fosfataciones cristalinas satisfacen la necesidad de obtener un alto peso de capa (superior a 6 g/m<sup>2</sup> y hasta 25 g/m<sup>2</sup>), necesario para absorber lubricantes, jabones o aceites protectores. Todo ello permite a la pieza tratada desarrollar las más altas prestaciones en múltiples procesos industriales.

#### Producto

#### PROFOS 1050-CR

Fosfatado cristalino al zinc-níquel por inmersión para el tratamiento de hierro o acero previo a procesos de deformación en frío (trefilado, estirado, embutición, extrusión, etc.). Peso de capa: 10-20 g/m<sup>2</sup>

#### Presentación:



#### Garrafa 80Kg

Cod. 2005632

#### Contenedor 1.500Kg

Cod. 2005669

#### PROFOS 3020-CR F/CR M

Fosfatado cristalino al zinc, exento de níquel, para el tratamiento por inmersión de hierro o acero previo a procesos de deformación en frío (trefilado, estirado, embutición, extrusión, etc.). Peso de capa: 10-20 g/m<sup>2</sup>

#### 3020-CR F

#### Garrafa 80Kg

Cod. 2022932

#### Contenedor 1.400Kg

Cod. 2022994

#### 3020-CR M

#### Garrafa 80Kg

Cod. 2023032

#### Contenedor 1.400Kg

Cod. 2023094



#### PROFOS 2010-CR

Fosfatado cristalino/microcristalino al manganeso por inmersión, de alta capacidad absorbente de lubricantes, para el tratamiento de piezas de hierro o acero sometidas a elevadas acciones mecánicas de desgaste. Peso de capa: 10-25 g/m<sup>2</sup>

#### Garrafa 75Kg

Cod. 2008231

#### Contenedor 1.250Kg

Cod. 2008268



Fotografía S.E.M. x 750, Capa Fosfato Cristalino (Profos 1050-CR)



Fotografía S.E.M. x 2000, Capa Fosfato Microcristalino (Profos 305-M)

## Afinadores, Acelerantes y Niveladores

Todas las fosfataciones antes descritas pueden requerir en algún momento alguno de los siguientes aditivos, destinados a mejorar el rendimiento del proceso.

Producto

Presentación:

### FLUONAT AF-40-S

Afinador de grano para procesos de fosfatación microcristalina con PROFOS 305-M.

**Cubo 15Kg**  
Cod. 2009952



### FLUONAT MN-27

Afinador de grano para procesos de fosfatación cristalina al manganeso con PROFOS 2010-CR.

**Cubo 10Kg**  
Cod. 2009450



### PRO-OX

Aditivo acelerante para baños de fosfatación cristalina y microcristalina.

**Garrafa 75Kg**  
Cod. 2002231  
**Contenedor 1.200Kg**  
Cod. 2002267



### ADIPHOS-ML

Aditivo acelerante para baños de fosfatación amorfa multimetálica.

**Garrafa 25Kg**  
Cod. 2032017



### PROCOR 55

Nivelador de pH y acidez en baños de fosfatación amorfa.

**Garrafa 75Kg**  
Cod. 2002631  
**Contenedor 1.250Kg**  
Cod. 2002668



### Pasivados

También conocidos como sellados, esta línea de productos tiene la función de “sellár” los poros intercristalinos de las capas de fosfato antes de la etapa de pintura. El resultado es la mejora sustancial de la resistencia a la corrosión del conjunto fosfato-pintura, pudiendo incluso doblar dicha resistencia.

Producto	Presentación:	
<b>PASIVIT</b>	<b>Garrafa 30Kg</b> Cod. 2005820 <b>Contenedor 1.300Kg</b> Cod. 2005895	
<b>PASIVIT EC-1015</b>	<b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2006617	
<b>PASIVIT ZR-1020</b>	<b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2009217 <b>Contenedor 1.000Kg</b> Cod. 2009264	



## Aditivos desengrasantes

En los procesos de desengrase-fosfatado amorfos se utiliza de forma complementaria la base de fosfatos (PROFOS) con base tensioactiva (ADEX). De esta forma, se consigue la perfecta limpieza de las piezas tratadas, al mismo tiempo que se desarrolla una excelente capa de fosfatos. Este sinergia es el pilar principal de la alta flexibilidad y calidad de los procesos de desengrase-fosfatado. Por otro lado, los aditivos desengrasantes pueden ser utilizados ampliamente en multitud de procesos.

Producto	Presentación:	
<b>ADEX 130</b> Producto altamente concentrado en tensioactivos para procesos de aspersión.	<b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2007217 <b>Contenedor 1.000Kg</b> Cod. 2007264	
<b>ADEX 222</b> Producto altamente concentrado en tensioactivos de elevado rendimiento, para procesos de desengrase por aspersión.	<b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2000217 <b>Contenedor 1.000Kg</b> Cod. 2000264	
<b>ADEX 411</b> Producto concentrado en tensioactivos para procesos de aspersión.	<b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2052217 <b>Contenedor 1.000Kg</b> Cod. 2052264	
<b>ADEX 5</b> Producto altamente concentrado en tensioactivos, para baños de inmersión.	<b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2000317 <b>Contenedor 1.000Kg</b> Cod. 2000364	
<b>ADEX 550</b> Producto altamente concentrado en tensioactivos, para baños de inmersión con separación de aceites.	<b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2006417 <b>Contenedor 1.000Kg</b> Cod. 2000364	
<b>ADEX-DF</b> Aditivo desengrasante por aspersión para baños de fosfatación formulado para la eliminación de todo tipo de aceites y grasas en zonas de difícil limpieza.	<b>Garrafa 25L</b> Cod. 2052517	
<b>SULFEX 50</b> Aditivo inhibidor de ataque y humectante para baños de desoxidado-decapado de hierro y acero.	<b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2031417	
<b>FK-SUPER</b> Aditivo desengrasante e inhibidor de ataque para baños de desoxidado-decapado de hierro y acero.	<b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2050717	

## Aditivos desengrasantes

## Desengrases químicos

### Desengrases químicos

En las fosfataciones por inmersión, o bien en procesos tecnológicamente complejos, se requiere una etapa independiente de desengrase químico de alta eficacia que sea capaz de proporcionar la máxima limpieza de las piezas tratadas.

Producto	Presentación:	
<b>PROTEL BIO-399</b>  Producto ligeramente alcalino líquido por inmersión, con bajo ataque al aluminio. Diseñado para fomentar el crecimiento de microorganismos que degradan los aceites emulsionados en el baño, alargando así la vida de éste.	<b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2033917  <b>Bidón 200Kg</b> Cod. 2033972  <b>Contenedor 1.000Kg</b> Cod. 2033964	
<b>PQ-86</b>  Producto ligeramente alcalino en polvo por aspersión, diseñado para metales débiles, con bajo ataque al aluminio.	<b>Saco 25Kg</b> Cod. 2002061	
<b>PROTEL-TT</b>  Producto ligeramente alcalino en polvo por inmersión, diseñado para metales débiles.	<b>Saco 25Kg</b> Cod. 2005061	
<b>PROTEL-SS</b>  Desengrasante químico por inmersión para hierro, acero, latón, cobre y aleaciones. Exento de silicatos. Especialmente indicado como desengrasante previo a procesos de tratamiento térmico.	<b>Saco 25Kg</b> Cod. 2004061	
<b>PROTEL</b>  Desengrasante químico por inmersión emulgente en polvo de alto rendimiento para hierro, acero, latón, cobre y aleaciones.	<b>Saco 25Kg</b> Cod. 2003961	

Producto

Presentación:

### PROTEL FR-21

Desengrasante químico por inmersión emulgente en polvo para hierro, acero, latón, cobre y aleaciones. Especial para trabajar a bajas temperaturas.



**Saco 25Kg**  
Cod. 2050961

### DEOSPRA

Desengrasante químico líquido por aspersión para superficies de hierro, acero, zinc, cobre y aleaciones.



**Garrafa 75Kg**  
Cod. 2001131

**Bidón 250Kg**  
Cod. 2001173

**Contenedor 1.250Kg**  
Cod. 2001168

### PROTAX 650

Base mineral líquida para procesos de desengrasado por inmersión o aspersión en combinación con un aditivo tensioactivo ADEX.



**Garrafa 80Kg**  
Cod. 2023532

**Contenedor 1.400Kg**  
Cod. 2023594

### PROTAX 940

Base mineral líquida para procesos de desengrasado por aspersión en combinación con un aditivo tensioactivo ADEX.



**Garrafa 80Kg**  
Cod. 2023632

**Contenedor 1.400Kg**  
Cod. 2023694



En algunos momentos, es necesario recuperar la pequeña parte de la producción que, por alguna razón, no haya alcanzado la calidad exigida. Es entonces, cuando se requiere la acción de los decapantes químicos. También se requieren para la eliminación de pintura de los utillajes en la instalación de pintura.

Producto	Presentación:		
<b>PROSTRIP</b>  Decapante de pinturas formulado para la eliminación de pinturas por inmersión sobre superficies metálicas.	<b>Garrafa 30Kg</b> Cod. 2002320  <b>Garrafa 75Kg</b> Cod. 2002331		
<b>PROSTRIP-PB</b>  Producto monocomponente para el decapado en frío de todo tipo de pinturas (epoxi, poliéster, cataforesis, etc.) y cualquier superficie metálica.	<b>Garrafa 75Kg</b> Cod. 2006531  <b>Contenedor 1.300Kg</b> Cod. 2006595		
<b>PROSTRIP-SF</b>  Producto monocomponente exento de fenoles y de baja volatilidad para el decapado en frío de todo tipo de pinturas (epoxi, poliéster, cataforesis, etc.) sobre todo tipo de superficies metálicas.	<b>Garrafa 75Kg</b> Cod. 2005131  <b>Contenedor 1.300Kg</b> Cod. 2005195		
<b>PROSTRIP-EM</b>  Decapante de pinturas en frío emulsionable en agua. Indicado para todo tipo de pinturas sobre cualquier superficie metálica.	<b>Garrafa 30Kg</b> Cod. 2002520  <b>Garrafa 75Kg</b> Cod. 2002531  <b>Contenedor 1.300Kg</b> Cod. 2002595		
<b>PROSTRIP-200</b>  Decapante en frío de superficies metálicas pintadas con pinturas de difícil eliminación.	<b>Garrafa 75Kg</b> Cod. 2002431		
<b>PROSTRIP AL-1/AL-2</b>  Producto de dos componentes, para el decapado en frío de la pintura poliéster sobre aluminio.	<b>PROSTRIP AL-1</b> <b>Garrafa 70Kg</b> Cod. 2006230  <b>Bidón 220Kg</b> Cod. 2006215  <b>Contenedor 1.150Kg</b> Cod. 2006278	<b>PROSTRIP AL-2</b> <b>Garrafa 25L</b> Cod. 2005917  <b>Contenedor 1.000L</b> Cod. 2005964	
<b>PROSTRIP LC-1</b>  Producto exento de cloruro de metileno para el decapado en frío de la pintura poliéster sobre todo tipo de superficies metálicas.	<b>Garrafa 25L</b> Cod. 2052317  <b>Contenedor 1.000L</b> Cod. 2052364		

Producto	Presentación:
<b>PROSTRIP BT-1/BT-2</b>  Producto exento de cloruro metílico para el decapado en caliente de todo tipo de superficies de pintura epoxi y poliéster sobre aluminio.	<b>PROSTRIP BT-1</b> <b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2024617 <b>Bidón 200Kg</b> Cod. 2024672 <b>Contenedor 1.000Kg</b> Cod. 2024664
<b>PROSTRIP CI-1/CI-2</b>  Producto de dos componentes, para el decapado en frío de la pintura poliéster sobre aluminio.	<b>PROSTRIP BT-2</b> <b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2024717 <b>Bidón 200Kg</b> Cod. 2024772 <b>Contenedor 1.000Kg</b> Cod. 2024764

### Floculantes de pinturas

Las líneas de pintura líquida necesitan separar los restos de pintura del agua utilizada en las cortinas, con el fin de mantener la instalación totalmente limpia y libre de restos de pintura. Para conseguirlo son necesarios coagulantes y floculantes de pintura específicos para cada tipo de instalación y pintura.

Producto	Presentación:
<b>PROFLOK P-85</b>  Coagulante neutro de pintura líquida en cabinas de cortina de agua. Desnaturaliza una amplia gama de pinturas formando flóculos eliminables por flotación.	<b>Contenedor 1.000Kg</b> Cod. 2022264
<b>PROFLOK P-93</b>  Floculante neutro de pintura líquida de alto rendimiento en cabinas de cortina de agua. Desnaturaliza una amplia gama de pinturas formando flóculos eliminables por flotación.	<b>Garrafa 25Kg</b> Cod. 2018917 <b>Contenedor 1.000Kg</b> Cod. 2018964
<b>PROFLOK LA-600</b>  Producto líquido para la floculación de pintura líquida en cabinas de cortina de agua.	<b>Garrafa 30Kg</b> Cod. 2501920
<b>PROFLOK SA-500</b>  Producto sólido para la floculación de pintura líquida por flotación en cabinas de cortina de agua.	<b>Saco 25Kg</b> Cod. 2502061
<b>PROJET</b>  Coagulante alcalino de pintura líquida en cabinas de cortina de agua. Desnaturaliza una amplia gama de pinturas formando flóculos eliminables por flotación.	<b>Saco 25Kg</b> Cod. 2002161



## Aceites y jabones de protección

### Aceites y jabones de protección

En muchos procesos de fosfatación, especialmente aquellos en los que no se aplican pinturas, la capa fosfática debe recubrirse de algún aceite de protección para aumentar de forma importante la resistencia a la corrosión.

#### Producto

#### Presentación:

#### ACEITE ANTIOXIDANTE

Aceite hidrófugo antioxidante para la protección de superficies metálicas contra la corrosión.

#### Garrafa 60Kg

Cod. 2007427

#### Contenedor 1.000L

Cod. 2007464



#### EMOIL 644

Taladrina blanca emulsionable con fuerte poder de inhibición contra la oxidación, indicado para el mecanizado y rectificado de aceros, piezas de fundición y otros metales.

#### Garrafa 25L

Cod. 2005717

#### Bidón 200L

Cod. 2005772

#### Contenedor 1.000L

Cod. 2005764



#### TRANSLUBE-CN

Jabón acuoso para la protección temporal y lubricación de superficies metálicas fosfatadas.

#### Garrafa 25L

Cod. 8004117

#### Garrafa 62L

Cod. 4001128

#### Bidón 200L

Cod. 4001172

#### Contenedor 1.000L

Cod. 4001164



## Desincrustación y limpieza de instalaciones

En todas las instalaciones de fosfatación es necesario realizar un mantenimiento preventivo que incluya un proceso de desincrustación. De esta forma, se asegura que la instalación trabajará perfectamente durante el periodo laboral normal. A tal fin, Proquimia dispone de una amplia gama de desincrustantes y productos auxiliares.

Producto	Presentación:	
<b>SCALITE</b>		
Desincrustante-desoxidante ácido totalmente inhibido contra el ataque a los metales férreos. Indicado para la eliminación del óxido y las incrustaciones producidas por la cal del agua en todo tipo de circuitos, tuberías, calderas, torres de refrigeración, túneles, etc.	<b>Garrafa 20L</b> Cod. 2018514 <b>Garrafa 65 Kg</b> Cod. 2018529 <b>Contenedor 1.100Kg</b> Cod. 2018566	
<b>DESOCAL INOX</b>		
Desincrustante ácido concentrado para la eliminación de incrustaciones y grasas de las instalaciones de acero inoxidable.	<b>Garrafa 75 Kg</b> Cod. 2018917 <b>Contenedor 1.250Kg</b> Cod. 2018917	
<b>BRU-STONE-I</b>		
Detergente ácido para la eliminación de incrustaciones y residuos minerales en todo tipo de superficies.	<b>Garrafa 30 Kg</b> Cod. 2005220	
<b>PROTAX 3</b>		
Neutralizante alcalino de instalaciones de fosfatación después de procesos de desincrustación.	<b>Garrafa 75Kg</b> Cod. 2003731 <b>Bidón 320 Kg</b> Cod. 2003774 <b>Contenedor 1.400Kg</b> Cod. 2003794	
<b>ANTIESPUMANTE 25</b>		
Antiespumante para baños industriales. Indicado para controlar la espuma en baños y circuitos donde su formación origina pérdidas de producto, permitiendo aumentar el rendimiento de la operación.	<b>Garrafa 10 Kg</b> Cod. 2000811	
<b>ANTIESPUMANTE SIL-71</b>		
Antiespumante fácilmente emulsionable, para baños industriales. Indicado para controlar la espuma en baños y circuitos donde su formación origina pérdidas de producto, permitiendo aumentar el rendimiento de la operación.	<b>Garrafa 20 L</b> Cod. 2033614	

Con el fin de garantizar un correcto funcionamiento de los procesos de fosfatado, así como un manejo adecuado y seguro de los productos químicos, Proquimia ofrece una amplia gama de equipos de dosificación y control, adaptables a las necesidades de cada empresa y a todo tipo de aplicación.

## Producto

**Bombas dosificadoras**

Bombas electromagnéticas de membrana para la inyección en línea de productos químicos. Construidas en materiales resistentes y compatibles con los productos a dosificar. Su instalación es muy sencilla y no requiere prácticamente ningún tipo de mantenimiento. Existen diferentes modelos de bomba, según las necesidades de cada instalación, en función de los caudales a dosificar y del tipo de dosificación a realizar.



**DLXMA/A:** Bomba de caudal constante.

**DLXMA/M:** Bomba con autorregulación del caudal, según presión en la inyección.

**DLXMF/M:** Bomba con electrónica, para su control por entrada de pulsos externos, con multiplicador y divisor.

**Bombas dosificadoras con controlador**

Bombas electromagnéticas de membrana con controlador proporcional, para la regulación en baños de los parámetros de conductividad, potencial redox o pH. A través de un electrodo insertado en el baño, la lectura proporcionada de estos parámetros se procesa a través de la electrónica de la propia bomba, la cual dosifica el producto químico para mantener los valores de conductividad, pH o redox dentro de los límites prefijados por el usuario.

Con un equipo compacto y de muy sencilla instalación, se consigue mantener el baño dentro de los valores de trabajo adecuados, obteniendo a la vez, y de forma continua, la lectura de dichos valores a través del display que incorpora.

**DLRX/M:** Bomba con regulador y controlador de potencial redox.

**DLXPH/M:** Bomba con regulador y controlador de pH.

**DLXCL/M:** Bomba con regulador y controlador de conductividad.



&gt; Panel de pH

**Bombas Neumáticas**

Bombas operadas por aire, que impulsan el fluido por medio de dos diafragmas cuya velocidad de desplazamiento se regula a través de la presión de aire suministrada a la bomba. Ofrecen versatilidad en las aplicaciones de trasvase de líquido, dada su simplicidad de diseño y el amplio abanico de materiales disponibles, a escoger según las aplicaciones.



## Producto

**Dosificador KP800**

Sistema dosificador de bomba peristáltica que, gracias al microprocesador que incorpora, permite trabajar según ciclos de paro y marcha ajustables, o bien a través de una dosificación activada mediante un pulsador lateral, que se efectúa durante un tiempo marcado previamente. Indicado para la dosificación de productos concentrados a baños. La bomba peristáltica se suministra montada en una caja de acero inoxidable que protege el circuito eléctrico de posibles salpicaduras. El mantenimiento es prácticamente nulo, pues solo requiere el cambio eventual del tubo dosificador. El tubo dosificador puede suministrarse en diferentes materiales según la naturaleza del producto a dosificar.

**Controladores**

Controladores para la medida y regulación de parámetros en baños de tratamiento, tales como pH o conductividad. A través de salidas tipo relé y/o analógicas, controlan el funcionamiento de bombas o válvulas, manteniendo los baños a las condiciones de trabajo preestablecidas, al mismo tiempo que proporcionan la lectura de las sondas o electrodos en tiempo real.



**Controladores serie E.CO:** para pH y conductividad, con dos salidas de relé tipo On/Off y una salida 4-20 mA para registro. Compensación manual de la temperatura.



**Controladores serie B:** para pH y conductividad, con dos salidas de relé tipo On/Off, una salida de relé proporcional por tiempo, una salida 4-20mA para el control proporcional y otra salida 4-20mA para registro. Compensación manual de la temperatura.



**Controladores serie MED y MPD:** para conductividad y pH respectivamente, con hasta 4 salidas de relé configurables y hasta dos salidas analógicas seleccionables 4-20mA ó 0-20mA. Compensación automática de temperatura por Pt100 ó Pt1000.



**Controladores serie BC:** para conductividad, con compensación automática de temperatura por Pt1000:

**Tipo BC9:** con una salida relé On/Off.

**Tipo BC92:** con una salida relé On/Off y otra salida relé temporizada, así como una salida analógica tipo 4-20mA o 0-20mA.

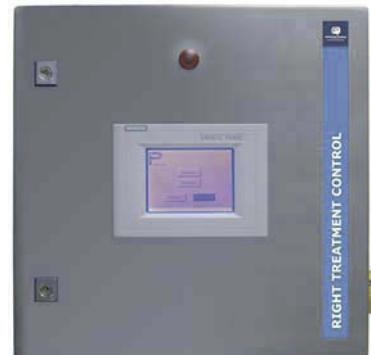
**Tipo BC93:** con dos salidas relé On/Off y una salida analógica tipo 4-20 mA o 0-20 mA.

**Producto****Controlador RTC (Right Treatment Control):**

Sistema de adición y control, aplicable en todas las etapas de tratamiento de aluminio, tales como satinado, desoxidado o etapas de conversión.

El control y la regulación de los diferentes parámetros del baño, permite la adición automática de los productos. Además, es posible obtener lecturas "on-line" de múltiples variables, como son los parámetros medidos, consumos de producto, estado de los niveles, etc.

El control del equipo "Right Treatment Control" es ampliable, lo que permite incorporar un módulo de exportación de datos, con el que se pueden obtener también evoluciones históricas tanto de los parámetros medidos, como de los consumos de producto. Estos datos son visualizables a través de la pantalla táctil del propio cuadro de control del sistema, o bien pueden ser exportados a un PC externo para su posterior tratamiento estadístico.

**Depósitos Devapen**

Depósitos de premezcla especialmente diseñados para la predilución de productos químicos sólidos o líquidos, para su posterior dosificación a proceso, ya sea con una bomba de caudal constante como con una bomba con entrada de pulsos comandada desde un contador de agua (proporcional al caudal de agua), que se suministra montada sobre el mismo depósito, convirtiéndolo en un sistema compacto de premezcla y dosificación. Disponibles en diferentes capacidades de depósito y de bombas, según aplicación. Incluyen una sonda de nivel instalada en el tanque de premezcla que puede emplearse para parar la bomba dosificadora y/o para activar una alarma en caso de nivel mínimo de mezcla.







**PROQUIMIA**  
Productos Inteligentes

▼ Ctra. del Prats, 6  
08500 VIC (Barcelona)  
Tel. (34) 93 883 23 53  
Fax (34) 93 883 20 50  
[www.proquimia.com](http://www.proquimia.com)