



SYSTÈME SPIT FOAM

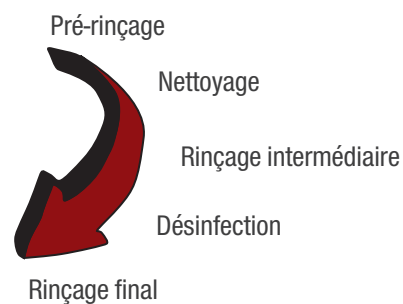
SYSTÈME DE DOSAGE POUR
L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE



PROQUIMIA
www.proquimia.com

SYSTEME SPIT FOAM: Génération 4

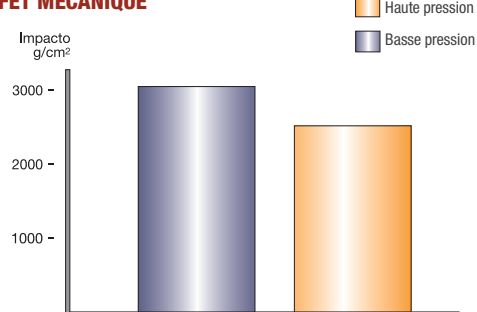
Le système Spit Foam a été spécialement conçu pour la réalisation d'opération de nettoyage de surfaces en milieu alimentaire et agroalimentaire. Ce système assure un niveau optimal d'hygiène pour toutes les installations et les équipements dans les entreprises de transformation moyennant la procédure suivante:



Avantages de **SPIT-FOAM SYSTEM** par rapport à d'autres systèmes de nettoyage:

- **Un meilleur temps de contact** du détergent sur les surfaces verticales et horizontales pour un meilleur pouvoir couvrant.
- **Action mécanique équilibrée**
 - Pression et débit d'eau constants et suffisants pour décrocher les particules adhérentes sur les surfaces poreuses ou rainurées, sans provoquer d'émanations. Ceci évite le transfert des microorganismes vers des zones qui sont déjà saines.
 - Moins d'impact et moins d'usures des surfaces traitées.
- **Niveau de température** de l'eau homogène sur les surfaces grâce à une pulvérisation dispersée dans l'air maîtrisée.
- **Contrôle des coûts:**
 - Economie d'énergie
 - Consommation réduite de l'eau et du produit chimique
- **Simple et assure une sécurité lors de l'utilisation.**
- **Polyvalence maximale.**
- **Grand respect de l'environnement.**

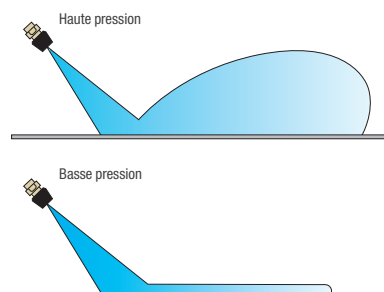
EFFET MÉCANIQUE



Impact à 20 cm

L'impact est dû plutôt à la puissance de projection de l'extrémité du jet d'eau qu'à la pression fournie par les pompes des appareils. Il est nécessaire de maintenir la distance appropriée entre la buse et la surface.

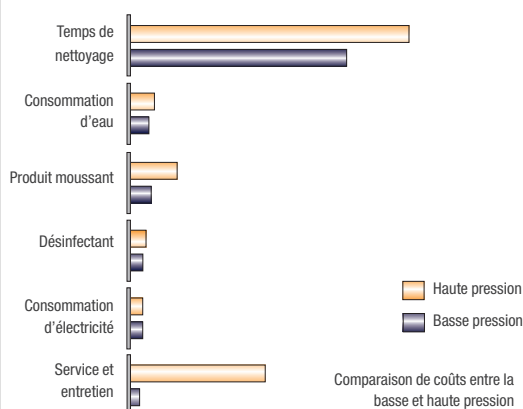
PRESSION



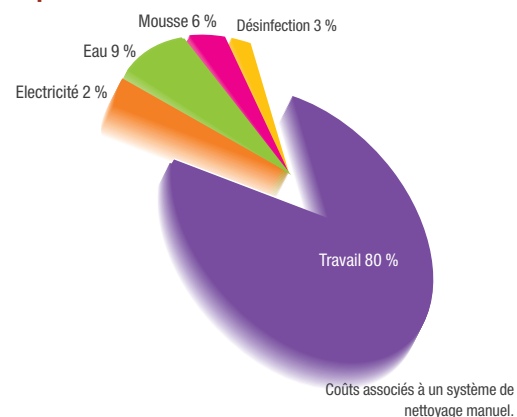
Particules et aérosols

Les microorganismes sont mis en suspension dans l'atmosphère et véhiculés par les projections et peuvent contaminer de nouveau les surfaces propres. Les appareils à basse pression évitent ce risque.

COÛT HAUTE/BASSE PRESSION



Répartition des coûts:



En fonction des exigences d'hygiène de chaque installation, nous proposons les différents types de systèmes suivants:

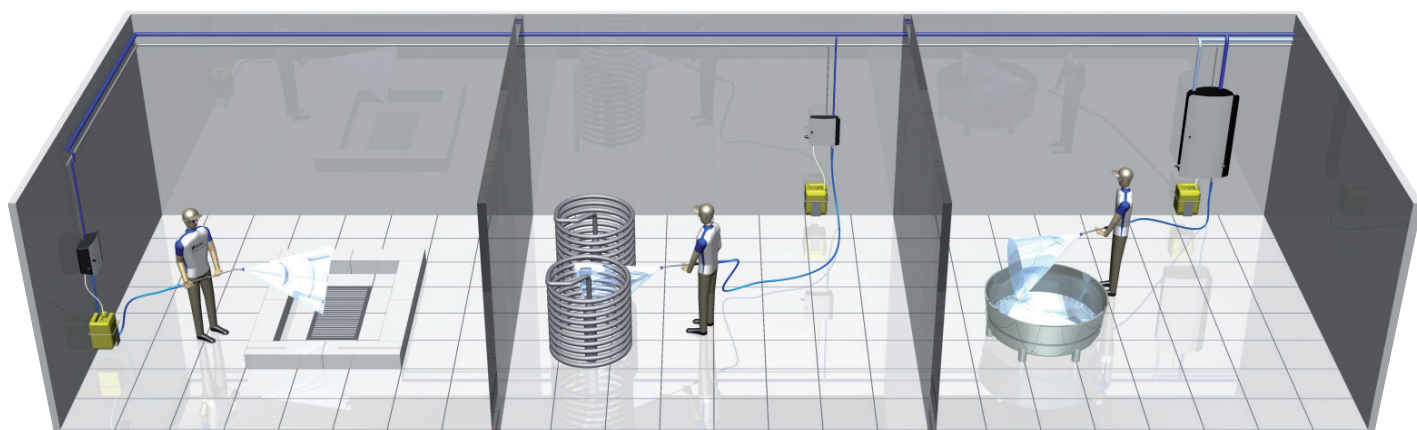
SYSTÈME SPIT-FOAM:

SYSTEMES DECENTRALISES

Une unité centrale permet l'envoi d'eau sous pression dans des unités satellites, équipées d'un dispositif propre de dosage chimique contrôlant jusqu'à trois produits à la fois sans risque de mélange. Le produit pur doit être positionné sous chaque point de nettoyage, et être mélangé avec de l'eau via un système Venturi.

AVANTAGES:

- ▶ Faible coût d'installation
- ▶ Une baisse de l'entretien des installations
- ▶ Faible coût énergétique

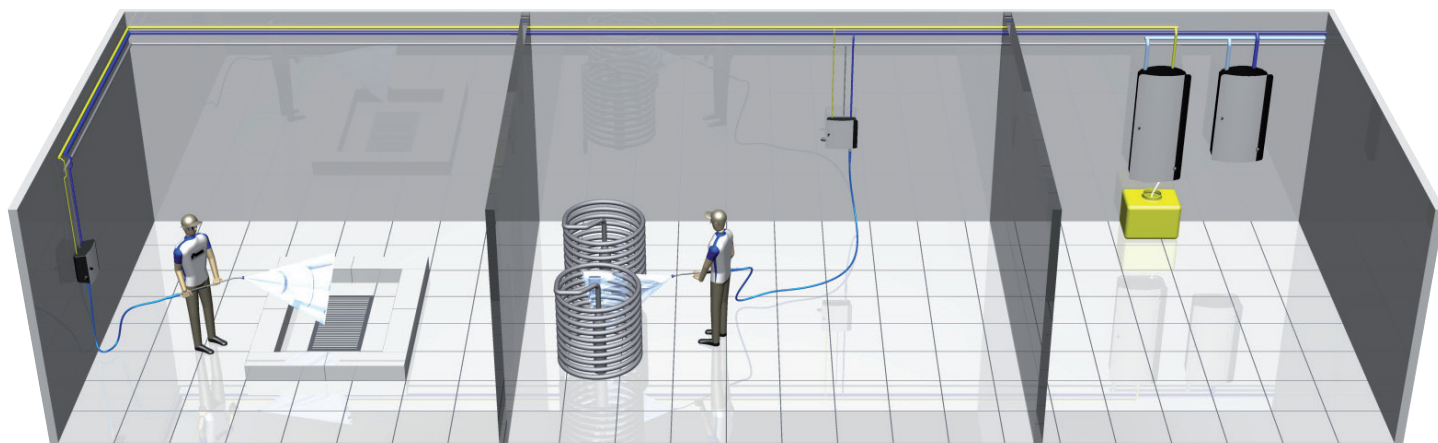


SYSTÈMES CENTRALISÉS

Dans les installations de nettoyage centralisé, les unités satellites reçoivent l'eau sous pression des stations de pompage et le produit dilué du système de dilution chimique. Le produit pur doit être positionné sous les systèmes de dilution de produit chimique. Habituellement, ceux-ci sont situés dans une zone habilitée à la réception et au stockage de produits.

AVANTAGES:

- **Amélioration de la sécurité de travail:** L'application de détergents et de désinfectants est faite sans manipulation du produit pur.
- **Plus de sécurité du processus** en raison de l'absence de produit chimique dans les zones de production et les zones à fortes présences humaines.



SYSTÈMES AUTOMATIQUES

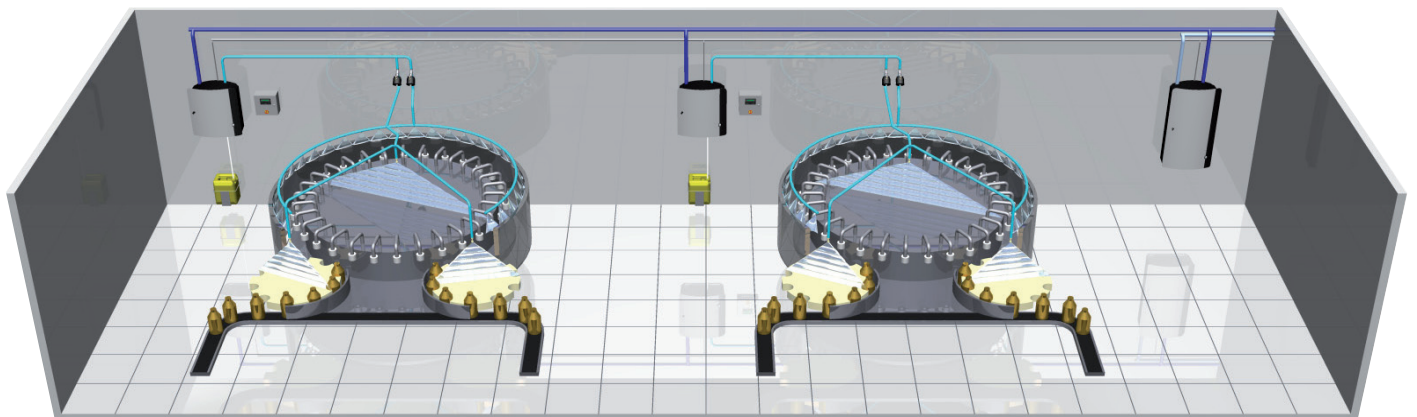
Les systèmes de nettoyage automatique sont conçus pour le nettoyage des équipements devant être régulièrement désinfectés et pouvant entraîner des problèmes lors d'un nettoyage manuel:

- ▶ Remplisseuses
- ▶ Tunnels de congélation
- ▶ Bandes transporteuses
- ▶ Fumoirs

Ces systèmes offrent la possibilité de réaliser la phase de nettoyage totalement automatiquement grâce à un système sophistiqué de buses et vannes, installées à l'intérieur des équipements ou sur les surfaces.

AVANTAGES:

- ▶ Optimise les coûts de nettoyage
- ▶ Minimise le besoin de main-d'œuvre
- ▶ Degré d'hygiène homogène
- ▶ Option: possibilité d'installer un logiciel pour la traçabilité des opérations de nettoyage



UNITÉ DE POMPAGE D'EAU

METIS



METIS

Unité de station de pompage d'eau sous pression équipée d'une **pompe centrifuge** et d'un **variateur de fréquence**. Elle est installée dans une armoire extérieure en ABS très résistant aux chocs, avec structure intérieure et porte avant en acier inoxydable (peut être fournie avec armoire en acier inoxydable).

Le variateur de fréquence incorporé dans ces équipements apporte les avantages suivants:

- ▶ Moins de consommation d'énergie
- ▶ Moins de consommation d'eau
- ▶ Moins de défaillances électriques par l'absence de panneaux de contrôle électriques

EQUIPEMENT	MOTEUR	DÉBIT	
		L/min	L/h
METIS 5	5,5 Kw	7-120 L/min a 20 Bar	420-7.200 L/h a 20 Bar
METIS 7	7,5 Kw	7-200 L/min a 20 Bar	420-12.000 L/h a 20 Bar

UNITÉ DE NETTOYAGE ET DE DÉSINFECTION

MIMAS



MIMAS

Unité satellite pour le **nettoyage à basse pression pour projection de mousse ou gel** et pour la **désinfection** de tout type de surfaces en milieu alimentaire ou agroalimentaire. L'équipement reçoit l'eau sous pression provenant d'une unité de station de pompage. Cet équipement peut être converti en unité mobile en le positionnant sur un chariot en acier inoxydable (seulement disponible en version centralisée).

Permet les fonctions suivantes:

- ▶ Rinçage
- ▶ Application de mousse
- ▶ Désinfection

EQUIPEMENT	FONCTIONS	PRESSION MAX. TRAVAIL Bar	N° OPERARIOS		ALIMENTATION ÉQUIPEMENTS		
					EAU	ÉLECTRICITÉ	AIRE COMPRIMÉ
MIMAS	Rinçage Application de mousse Application de désinfectant	La pression fournie Par la station de pompage	1.800 L/H *	1	1/2"	-	8mm 150 L/min 6 Bar

* Consommation d'eau avec lance standard

www.proquimia.com

