

Soluciones de Higiene para

Queserías



PROQUIMIA
www.proquimia.com



PROQUIMIA
www.proquimia.com

En Proquimia fabricamos y comercializamos especialidades químicas aportando soluciones integrales para contribuir al progreso del sector industrial e institucional y al bienestar de nuestros clientes. Nuestro alto grado de especialización y la relación calidad-servicio ofrecida al mercado, nos ha convertido en una de las empresas con mayor implantación en nuestro país, posicionándonos como la compañía nacional líder del sector de la higiene y los tratamientos químicos industriales.

FOODSAFETY
by PROQUIMIA

Proquimia Food Safety es la unidad de Proquimia especializada en Seguridad Alimentaria, creada para garantizar la correcta implementación y funcionamiento de los procesos de higiene. La unidad trabaja con elevados estándares de calidad con el fin de conseguir el mayor nivel de seguridad, priorizando la eficiencia operacional y la sostenibilidad de los procesos para contribuir a la elaboración de alimentos más seguros, respondiendo a las exigentes normativas sanitarias en vigor.

Constituida por un equipo interdisciplinar que integra especialistas en seguridad alimentaria, ingenieros de higiene, microbiólogos, químicos y técnicos de aplicación, dispone además de laboratorios de análisis microbiológicos y análisis de aguas.

Qué ofrece Proquimia Food Safety



Consultoría

- > Consultoría en Seguridad Alimentaria
- > Asesoramiento y colaboración in situ en la implementación de APPCC, IFS, BRC
- > Apoyo técnico en situaciones de riesgos microbiológicos
- > Consultoría en legislación y requisitos legales



Ingeniería

Proquimia Food Safety cuenta con un equipo de ingeniería especializado en el diseño, desarrollo y mantenimiento de todo tipo de sistemas de limpieza y desinfección para la industria alimentaria: de almacenamiento, dosificación, control, lubricación de transportes, limpiezas por espuma, limpieza automática de llenadoras...



Formación

Ponemos a disposición de nuestros clientes programas de formación documentados y certificados, adaptados a sus necesidades y diseñados para implementar en sus instalaciones los procesos de higiene más adecuados, motivando e implicando a su personal en esta labor.



Optimización de procesos

Proquimia Food Safety establece y valora in situ procesos de limpieza y desinfección basados en estándares máximos de higiene alimentaria, definidos en función de cada cliente, sus necesidades específicas y las condiciones de sus instalaciones.

HYGIENETRAINING
by PROQUIMIA

Soluciones de Higiene para

Queserías



Asegurar una correcta higiene de las instalaciones y equipos de proceso presentes en Queserías es fundamental para garantizar la seguridad e inocuidad de los alimentos procesados, eliminar los riesgos de contaminación y elaborar productos lácteos de la más alta calidad, contribuyendo a la protección del negocio, la marca y la confianza de los consumidores.

La propuesta de Proquimia para Queserías ofrece todas las soluciones de higiene necesarias para satisfacer los requerimientos de limpieza y desinfección exigidos en el sector, incluyendo la gama más completa de productos y equipos de dosificación y control.

Más de 45 años de experiencia en la higiene para la industria alimentaria, nos permiten aportar al mercado soluciones eficientes, garantizando unos elevados estándares de higiene y el cumplimiento de la legislación vigente. Todo ello con la finalidad de optimizar los procesos y costes de limpieza y desinfección, minimizando el impacto medioambiental y consiguiendo la máxima seguridad para el usuario.

01. Limpieza y desinfección por **recirculación CIP**

02. Higiene de **moldes y paños**

03. Limpieza y desinfección de **superficies abiertas OPC**

04. Desinfección **ambiental**

05. Higiene **personal**

> Limpieza **fase alcalina**

FORTEX SC

Detergente alcalino formulado con tensioactivos, secuestrantes y antiespumantes para la limpieza diaria de circuitos y equipos.

FORTEX P35

Detergente alcalino formulado con tensioactivos y secuestrantes para la limpieza de circuitos y equipos. Adecuado para épocas frías debido a su baja temperatura de congelación.

> Limpieza **fase ácida**

DESOCAL SC

Detergente ácido en base a ácido nítrico y fosfórico, de espuma controlada para la limpieza de circuitos y equipos.

DESOCAL NF

Detergente desincrustante ácido de baja espuma para la limpieza de circuitos y equipos, libre de fósforo y nitrógeno.

> Limpieza **fase única**



FORTEX FU

Detergente alcalino con complejantes para la limpieza en fase única de circuitos y equipos con y sin tratamiento térmico.

FORTEX PLUS

Detergente alcalino altamente aditivado y con complejantes, diseñado para la limpieza en fase única de circuitos y equipos donde se registren temperaturas de proceso de hasta 85°C (pasteurizadores, cubas de cuajado...).

DESOCAL CIP

Detergente ácido con propiedades higienizantes, de elevado poder desincrustante e inhibidores de corrosión, para la limpieza en fase única de circuitos y equipos.

> Desinfección

ASEP 45

Desinfectante en base a ácido peracético y peróxido de hidrógeno (contenido inferior a norma MIE APQ-9), para la desinfección de circuitos. Dosificación automática con control por conductividad.

[Registro Plaguicida 13-20-06722 HA](#)

ASEP 500

Desinfectante no espumante de uso general en base a alquilaminas terciarias para la desinfección de circuitos. Efectivo contra la *Listeria Monocytogenes*.

[Registro Plaguicida 15-20-02778 HA](#)

> Equipos



PROMATIC 90

Equipo dosificador con bomba de membrana diseñado para dosificar producto químico en procesos de limpieza por recirculación. El equipo puede trabajar en modo cíclico, con dosificación temporizada o según conductividad.



CONTROLADOR LDPHCD DIGITAL

Controlador digital para la medición y control de dos parámetros, con lectura de temperatura. Puede conectarse a una red de hasta 31 equipos y ser controlado de modo remoto.

TRANSMISOR DE CONDUCTIVIDAD 8226

Dispositivo compacto para la medición de la conductividad en fluidos, equipado con un sensor de conductividad y módulo electrónico que integra un sensor de temperatura en el mismo cuerpo.



BOMBA MULTIFUNCIÓN TMS

Bomba dosificadora electromagnética de membrana para pequeñas dosificaciones de producto líquido. Todos los parámetros de funcionamiento y control son accesibles a través de teclado, visualizándose en un display LCD.



02. Higiene de moldes y paños

> Limpieza y desinfección de moldes

ECOPLUS D

Detergente desinfectante alcalino-clorado de espuma controlada, en base a sales alcalinas, secuestrantes e hipoclorito sódico, para la limpieza y desinfección de moldes.

Registro Plaguicida 15-20-02885 HA

> Limpieza de moldes

DESOCAL CIP

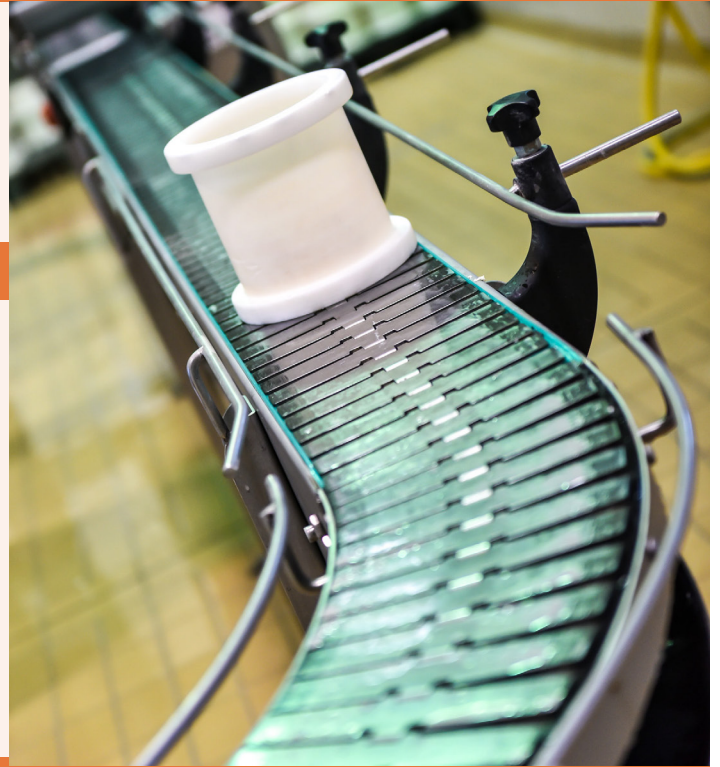
Detergente ácido con propiedades higienizantes, de elevado poder desincrustante e inhibidores de corrosión para la limpieza de moldes. Producto medible por conductividad.

DESOCAL NET

Detergente ácido de baja espuma con gran poder humectante para la limpieza de moldes. Adaptado para el material plástico utilizado habitualmente en la fabricación de los moldes.

DESOCAL NF

Detergente desincrustante en base a ácidos orgánicos para la limpieza de moldes, libre de fósforo y nitrógeno.



> Desinfección de moldes

ASEP 150

Desinfectante concentrado no espumante en base a ácido peracético para la desinfección de moldes. Producto no medible por conductividad, aplicación recomendada mediante equipo PROMATIC.

Registro Plaguicida 15-20-02818 HA

ASEP 100

Lejía concentrada de gran poder blanqueante y desodorizante para la desinfección de moldes.



> Lavado de paños

POLAR

Detergente en polvo de alta riqueza en materia activa y secuestrantes para la limpieza de paños, de gran poder incluso en aguas duras y a bajas temperaturas.

LENCECLOR

Blanqueante en polvo en base a cloro activo estabilizado, para la limpieza e higienización de paños.

> Equipos



PROMATIC 90

Equipo dosificador con bomba de membrana diseñado para dosificar producto químico en procesos de limpieza por recirculación. El equipo puede trabajar en modo cíclico, con dosificación temporizada o según conductividad.

PROMATIC 90 DÚO

Equipo dosificador con dos bombas de membrana para dosificar más de un producto químico en procesos de limpieza por recirculación. El equipo puede trabajar en modo cíclico o proporcional a la bomba principal.



03. Limpieza y desinfección de superficies abiertas OPC

> Limpieza y desinfección en una sola fase

VIXCLOR

Detergente desinfectante espumante alcalino-clorado, de elevada concentración y gran poder desinfectante, para la limpieza y desinfección de superficies en una sola fase.

[Registro Plaguicida 15-20-02883 HA](#)

VIXCLOR SE

Detergente desinfectante espumante alcalino-clorado para operaciones de limpieza y desinfección de superficies en una sola fase.

[Registro Plaguicida 14-20-04873 HA](#)

ASEPVIX

Detergente desinfectante espumante alcalino, formulado en base a amonios cuaternarios, para operaciones de limpieza y desinfección de superficies en una sola fase.

[Registro Plaguicida 17-20-05503 HA](#)

> Limpieza fase alcalina

SUPERVIX A

Detergente alcalino espumante de gran poder desengrasante para limpiezas externas. Mantiene el poder detergente en frío.

NEUTROVIX

Detergente espumante neutro de alto rendimiento para la limpieza de superficies. No ataca superficies de materiales blandos.

VIXFILM

Detergente alcalino concentrado de elevada permanencia sobre las superficies (tecnología film), indicado para aplicación con equipos de espuma. Contribuye a la calidad de los vertidos debido a su bajo equitox.

VIXPLUS

Detergente alcalino de alta capacidad secuestrante, para la limpieza por espuma en una sola fase de todo tipo de superficies, maquinaria y equipos.

> Limpieza fase ácida

DESOCAL PLUS D

Desincrustante, desoxidante y desinfectante ácido espumante para la limpieza de todo tipo de superficies y equipos. Libre de fósforo.

[Registro Plaguicida 10-20-05683 HA](#)

DESOCAL FOAM

Detergente, desincrustante y desoxidante ácido espumante para la limpieza y abrillantado de superficies y maquinaria.

DESOCAL VIX

Detergente, desincrustante y desoxidante ácido para la limpieza con equipos de proyección de espuma de todo tipo de superficies y maquinaria. Libre de fósforo.

> Desinfección

PRODESIN SF

Desinfectante en base a glutaraldehído y amonios cuaternarios para la desinfección de superficies y equipos. Libre de formaldehído.

[Registro Plaguicida 13-20-02879 HA](#)

ASEP 500

Desinfectante no espumante en base a alquilaminas terciarias para la desinfección de superficies y equipos. Efectivo contra la *Listeria Monocytogenes*.

[Registro Plaguicida 15-20-02778 HA](#)

ASEPBACT

Desinfectante en base a ácido peracético, de excelente perfil ecotoxicológico, para la desinfección de superficies y equipos.

[Registro Plaguicida 15-20-02778 HA](#)

> Equipos

SPIT FOAM SYSTEM

Unidad Central MS-5

Unidad central independiente para la limpieza a baja presión por proyección de espuma o gel y para la desinfección de todo tipo de superficies abiertas. Consta de estación de limpieza equipada con bomba centrífuga y con un punto de limpieza y desinfección para la aplicación de espuma y desinfectante.



SPIT FOAM SYSTEM

Unidad Móvil Voyager

Unidad central móvil independiente para la limpieza a baja presión por proyección de espuma o gel y para la desinfección de todo tipo de superficies abiertas. Consta de estación de bombeo de agua equipada con bomba centrífuga y variador de frecuencia, y con un punto de limpieza y desinfección para la aplicación de espuma y desinfectante.



> Desinfección ambiental

AMBISEP D

Desinfectante ambiental indicado para la desinfección y desodorización de las salas de elaboración en Queserías. Sus efectos microbiocidas son muy rápidos, dejando las zonas tratadas listas para su uso en pocas horas. Aplicable mediante nebulización y termonebulización.

Registro Plaguicida 13-20-06595 HA





Ctra. de Prats, 6
08500 Vic (Barcelona)
T. (34) 93 883 23 53
F. (34) 93 883 20 50
alimentaria@proquimia.com