

PROSPRAY SYSTEM

La herramienta más útil para la resolución de problemas en instalaciones de tratamiento del aluminio por aspersion.

Actualmente ya no existen dudas acerca de la eficiencia de los procesos no-crómicos de tratamiento del aluminio. De hecho, ya es muy poco frecuente encontrar procesos crómicos.

Aunque existen distintas configuraciones en función del sello exacto de calidad deseado, el proceso fundamental se basa en un desengrase-desoxidado, seguido de sus enjuagues y finalizado con un producto no-crómico homologado por QUALICOAT, como CONVERCOAT ZR-70. Esto totaliza un mínimo de 4 etapas para obtener un proceso que proporcione la máxima calidad sobre aluminio destinado a arquitectura.

Para poder operar con garantías en túneles de aspersion, bien sean horizontales o verticales, y debido al número reducido de etapas, se deben cumplir rigurosamente una serie de requisitos con el fin de conseguir los objetivos de calidad QUALICOAT:

- Mantener la calidad de agua antes de la etapa de conversión (conductividades bajas).
- Obtener capas homogéneas a lo largo de todo el perfil.
- Mantener las condiciones ideales del baño de conversión:
 - Concentración de producto (condiciones generales del baño de conversión)
 - Temperatura del baño
 - Ausencia de contaminantes procedentes de enjuagues deficientes, envejecimiento del baño...

Estos inconvenientes, pueden ser resueltos mediante la instalación de un sistema PROSPRAY SYSTEM: es un sistema de aplicación por nebulización de pasivados para el pre-tratamiento nanotecnológico de superficies metálicas en general, y del aluminio en particular, previo al proceso de pintado. (Ver imagen 1)



Imagen 1

El equipo se inserta al final del proceso de tratamiento, justo antes del secado. Se instalan dos rampas, las cuales nebulizan el pretratamiento en posición final (aproximadamente unos 2 litros de baño/hora por boquilla).

Destacar las siguientes características principales de PROSPRAY SYSTEM:

- Aplica siempre solución recién preparada, minimizando los problemas de malos enjuagues.
- Garantiza la máxima calidad de forma uniforme y constante con un mínimo consumo de productos.
- Asegura la deposición de la capa adecuada de producto sobre la superficie metálica.
- La pre-dilución del producto se realiza automáticamente, garantizando siempre una concentración y condiciones de trabajo ideales.
- Funciona de forma totalmente automática mediante un PLC que permite controlar el proceso. Ofrece la posibilidad de trabajar con varias recetas: diferentes concentraciones, pH... (Ver imagen 2)

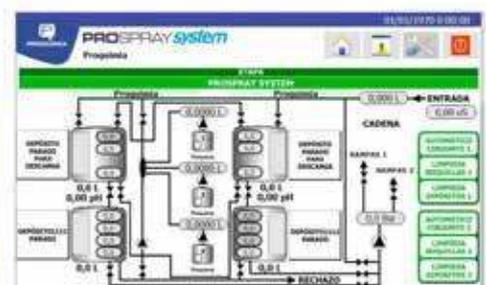


Imagen 2